SCEAU ROUGE

7 4 . Leq-269/C3

Analyse nationale de professions

2007



Série d'analyses de professions

Peintre et décorateur/décoratrice

2007

Division des métiers et de l'apprentissage

Trades and Apprenticeship Division

Direction des partenariats en milieu de travail

Workplace Partnerships Directorate

Classification nationale des professions :

7294

Available in English under the title:

Painter and Decorator

INTRODUCTION

Le Conseil canadien des directeurs de l'apprentissage (CCDA) reconnaît la présente analyse de profession comme la norme nationale pour la profession de peintre et décorateur/décoratrice.

Historique

Lors de la première Conférence nationale sur l'apprentissage professionnel et industriel qui s'est tenue à Ottawa en 1952, il a été recommandé de demander au gouvernement fédéral de collaborer avec les comités et les fonctionnaires provinciaux et territoriaux chargés de l'apprentissage pour rédiger des analyses d'un certain nombre de professions spécialisées. Dans ce but, Ressources humaines et Développement social Canada (RHDSC) a approuvé un programme mis au point par le Conseil canadien des directeurs de l'apprentissage (CCDA) visant à établir une série d'analyses nationales de professions.

Les analyses nationales de professions poursuivent les objectifs suivants :

- définir et regrouper les tâches des travailleuses et travailleurs qualifiés;
- déterminer les tâches exécutées par des travailleuses et travailleurs qualifiés dans chaque province et territoire;
- élaborer des outils pour préparer l'examen des normes interprovinciales Sceau rouge ainsi que les programmes de formation pour l'accréditation des travailleuses et travailleurs qualifiés;
- faciliter au Canada la mobilité des apprentis et apprenties ainsi que des travailleuses et travailleurs qualifiés;
- fournir des analyses de professions aux employeurs, aux employés et employées, aux associations, aux industries, aux établissements de formation et aux gouvernements.

REMERCIEMENTS

Le Conseil canadien des directeurs de l'apprentissage (CCDA) et Ressources humaines et Développement social Canada (RHDSC) tient à exprimer sa gratitude aux nombreux gens du métier, entreprises, associations professionnelles, syndicats, ministères et organismes gouvernementaux des provinces et des territoires, ainsi qu'à toute personne ayant participé à la production de la présente publication.

Nous désirons particulièrement exprimer notre reconnaissance aux personnes suivantes du métier :

David Allen Manitoba Lynne M. Black Yukon

Harley Bruce Saskatchewan

Ken Carriere International Union of Painters and Allied Trades (IUPAT)

Darrin V. Cromwell
Troy Halverson
Gerard T. Martin
Colombie-Britannique
Nouvelle-Écosse

Christopher Miller Nouveau-Brunswick

Jason Pontius Alberta Franco Santeramo Ontario

La présente analyse a été préparée par la Direction des Partenariats en milieu de travail de RHDSC. La coordination, la facilitation et la production de l'analyse ont été effectuées par l'équipe des analyses nationales de professions (ANP) de la Division des métiers et de l'apprentissage. Jean-Marie Michaud, représentant le Nouveau-Brunswick, la province hôte, a également participé à l'élaboration de cette analyse nationale de profession.

TABLE DES MATIÈRES

INTRODUCTIO	ON		1
REMERCIEME	NTS		II
LISTE DES AN	ALYSES NATIO	NALES DE PROFESSIONS PUBLIÉES	V
STRUCTURE D	E L'ANALYSE		VII
ÉLABORATION	N ET VALIDATI	ION DE L'ANALYSE	VIII
		ANALYSE	
SÉCURITÉ			3
CHAMP DE CO	OMPÉTENCE D	ES PEINTRES ET DÉCORATEURS/DÉCORATRICES	4
OBSERVATION	NS SUR LE MÉT	TER	6
BLOC A	COMPÉTI	ENCES PROFESSIONNELLES	
	Tâche 1	Faire l'entretien des outils et de l'équipement.	7
	Tâche 2	Organiser le travail.	10
	Tâche 3	Effectuer les tâches routinières du métier.	13
	Tâche 4	Effectuer les contrôles de qualité.	16
BLOC B	PRÉPARA	ATION DE LA SURFACE	
	Tâche 5	Faire la préparation des surfaces en général.	19
	Tâche 6	Préparer les surfaces en bois.	23
	Tâche 7	Traiter et réparer les surfaces en béton et en maçonnerie.	26
	Tâche 8	Préparer et réparer les surfaces métalliques.	27
	Tâche 9	Préparer les surfaces en plaques de plâtre.	28
BLOC C	PEINTUR	EES ET REVÊTEMENTS	
	Tâche 10	Appliquer la peinture et le revêtement architecturaux.	31
	Tâche 11	Appliquer les revêtements haute performance.	34
BLOC D	REVÊTEM	MENTS MURAUX	
	Tâche 12	Préparer la surface en vue de l'application de revêtements muraux.	38
	Tâche 13	Appliquer les revêtements muraux.	40

BLOC E	FINIS POUR SURFACES EN BOIS ET FINIS SPÉCIAUX	
	Tâche 14 Appliquer les finis sur les surfaces en bois.	48
	Tâche 15 Appliquer les finis spéciaux.	48
	APPENDICES	
APPENDICE A	OUTILS ET ÉQUIPEMENT	55
APPENDICE B	GLOSSAIRE	59
APPENDICE C	ACRONYMES	67
APPENDICE D	PONDÉRATION DES BLOCS ET DES TÂCHES	69
APPENDICE E	DIAGRAMME À SECTEURS	73
APPENDICE F	TABLEAU DES TÂCHES DE LA PROFESSION	75

LISTE DES ANALYSES NATIONALES DE PROFESSIONS PUBLIÉES (Métiers Sceau rouge)

TITRE	Code CNP
Boulanger-pâtissier/boulangère-pâtissière (2006)	6252
Briqueteur-maçon/briqueteuse-maçonne (2007)	7281
Calorifugeur/calorifugeuse (chaleur et froid) (2000)	7293
Carreleur/carreleuse (2004)	7283
Charpentier/charpentière (2005)	7271
Chaudronnier/chaudronnière (2003)	7262
Coiffeur/coiffeuse (2005)	6271
Couvreur/couvreuse (2006)	7291
Cuisinier/cuisinière (2003)	6242
Débosseleur-peintre/débosseleuse-peintre (2005)	7322
Ébéniste (2000)	7272
Électricien industriel/électricienne industrielle (2003)	7242
Électricien/électricienne (construction) (2003)	7241
Électromécanicien/électromécanicienne (1999)	7333
Ferblantier/ferblantière (2006)	7261
Finisseur/finisseuse de béton (2006)	7282
Latteur/latteuse (spécialiste de systèmes intérieurs) (2002)	7284
Machiniste (2005)	7231
Mécanicien industriel/mécanicienne industrielle (de chantier) (2007)	7311
Mécanicien/mécanicienne d'équipement lourd (2004)	7312
Mécanicien/mécanicienne de brûleurs à mazout (2006)	7331
Mécanicien/mécanicienne de camions et transport (2000)	7321
Mécanicien/mécanicienne de machinerie agricole (2000)	7312
Mécanicien/mécanicienne de motocyclettes (2006)	7334
Mécanicien/mécanicienne de réfrigération et d'air climatisé (2004)	7313
Mécanicien/mécanicienne de véhicules automobiles (2005)	7321
Mécanicien/mécanicienne en protection-incendie (2003)	7252

^{*} Classification nationale des professions

TITRE	Code CNP
Monteur/monteuse d'appareils de chauffage (2007)	7252
Monteur/monteuse de charpentes en acier (généraliste) (2006)	7264
Monteur/monteuse de charpentes en acier (structural/ornemental) (2006)	7264
Monteur/monteuse de charpentes en acier (barres d'armature) (2006)	7264
Monteur/monteuse de lignes sous tension (2004)	7244
Monteur-ajusteur/monteuse-ajusteuse de charpentes métalliques (2003)	7263
Opérateur/opératrice de grue automotrice (2006)	7371
Outilleur-ajusteur/outilleuse-ajusteuse (2005)	7232
Peintre d'automobiles (2005)	7322
Peintre et décorateur/décoratrice (2007)	7294
Plombier/plombière (2003)	7251
Poseur/poseuse de revêtements souples (2005)	7295
Préposé/préposée aux pièces (2005)	1472
Réparateur/réparatrice de remorques de camions (2003)	7321
Soudeur/soudeuse (2004)	7265
Technicien/technicienne d'entretien d'appareils électroménagers (2005)	7332
Technicien/technicienne de véhicules récréatifs (2006)	7383
Technicien/technicienne en instrumentation et contrôle (2007)	2243
Technicien/technicienne en électronique – Produits du consommateur (1997)	2242
Vitrier/vitrière (2004)	7292

Veuillez adresser vos demandes pour ces publications à l'adresse suivante :

Division des métiers et de.l'apprentissage Direction des partenariats en milieu de travail Ressources humaines et Développement social Canada 140, promenade du Portage, Phase IV, 5º étage Gatineau (Québec) K1A 0J9

Ces publications peuvent également être commandées ou téléchargées sur le site Web suivant : www.sceau-rouge.ca. Ce site web inclut également certains profils de compétences essentielles.

STRUCTURE DE L'ANALYSE

Pour faciliter la compréhension de la profession, le travail effectué est divisé comme suit :

Bloc la plus grande division de l'analyse reflétant une série d'activités

spécifiques et pertinentes à la profession.

Tâche l'activité spécifique qui, en corrélation avec d'autres, forme les ctapes

logiques et nécessaires que le travailleur ou la travailleuse doit compléter pour exécuter un travail distinct dans un bloc.

Sous-tâche la plus petite division d'activités qui, en corrélation avec d'autres,

décrit toutes les fonctions qui constituent une tâche.

Connaissances et

capacités

les connaissances théoriques et pratiques qu'une personne doit

acquérir pour exécuter adéquatement la sous-tâche.

Les informations des sections suivantes sont également fournies dans l'analyse :

Tendances tout changement ou toute évolution technologique concernant les

blocs.

Contexte les énoncés clarifiant le but et la définition des tâches.

Matériel connexe le matériel en lien avec une tâche spécifique.

Outils et équipement les types d'outils et d'équipement nécessaires pour mener à bien les

tâches d'un bloc. Une liste plus détaillée est incluse dans

l'appendice A.

Voici la description des appendices situés à la fin de l'analyse :

Appendice A la liste non limitative des outils et de l'équipement utilisés dans ce

Outils et équipement métier.

Appendice B les définitions ou les explications des termes utilisés dans cette

Glossaire analyse.

Appendice C la liste des acronymes utilisés dans cette analyse, ainsi que leur

Acronymes signification.

Appendice D le pourcentage assigné aux blocs et aux tâches par les provinces et les

Pondération des blocs territoires lors de la validation, ainsi que la moyenne nationale de ces

et des tâches pourcentages.

Appendice E le graphique illustrant les pourcentages nationaux assignés à chaque

Diagramme à secteurs blo

Appendice F le tableau sommaire des blocs, des tâches et des sous-tâches de cette

Appendice F le tableau sommaire des blocs, des tâches et des sous-taches de cette analyse.

la profession

ÉLABORATION ET VALIDATION DE L'ANALYSE

Élaboration de l'analyse

L'ébauche de l'analyse est élaborée par un comité d'experts et d'expertes du métier mené par une équipe de facilitateurs de RHDSC. Cette ébauche reflète toutes les tâches accomplies dans cette profession et décrit les connaissances et les capacités requises par un travailleur ou une travailleuse.

L'équipe des ANP envoie une copie de l'analyse et sa traduction aux provinces et aux territoires afin de faire réviser le contenu et la structure. Leurs suggestions sont évaluées puis incorporées dans l'analyse.

Méthode de validation et pondération

L'ébauche de l'analyse est envoyée aux provinces et aux territoires pour validation et pondération. Chaque province et chaque territoire valide le document avec l'aide d'un comité consultatif des métiers des provinces et territoires. Ils examinent les blocs, les tâches et les sous-tâches de l'analyse :

- BLOCS Chaque comité attribue des pourcentages aux blocs basés sur le nombre de questions qu'ils attribueraient à chaque bloc pour un examen de cent questions sur tout le métier.
- **TÂCHES** Chaque comité attribue des pourcentages aux tâches basées sur le nombre de questions qui seraient attribuées à chaque tâche pour un examen de cent questions pour ce bloc.
- SOUSLes sous-tâches sont examinées par chaque comité et ils indiquent par un OUI ou un NON si chacune des sous-tâches est effectuée par les travailleuses et les travailleurs qualifiés de ce métier dans leur province ou leur territoire.

Les résultats de cet exercice sont soumis à l'équipe de développement des ANP, qui analyse alors les données et les intègre dans le document. L'analyse donne à chaque province et à chaque territoire les résultats de la validation ainsi que la moyenne nationale de toutes les réponses. La moyenne nationale pour la pondération des blocs et des tâches donne une ligne directrice pour l'élaboration des examens du Sceau rouge du métier.

Cette méthode de validation de l'ANP identifie également les sous-tâches faisant partie d'un tronc commun à travers tout le Canada pour le métier spécifique. Lorsque la sous-tâche est exécutée dans au moins 70 % des provinces et des territoires, elle sera considérée comme une sous-tâche commune. Les examens interprovinciaux Sceau rouge sont élaborés à partir des sous-tâches communes identifiées lors de la validation de l'analyse.

Définitions pour la validation et pondération

OUI La sous-tâche est exécutée par des travailleuses et des travailleurs qualifiés

de cette profession dans la province ou le territoire.

NON La sous-tâche n'est pas exécutée par des travailleuses et des travailleurs

qualifiés de cette profession dans la province ou le territoire.

NV <u>N</u>on <u>V</u>alidé par la province ou le territoire.

ND Non Désigné par la province ou le territoire.

PAS Les sous-tâches, les tâches ou les blocs qui sont exécutés par moins de 70 %

COMMUN(E) des provinces et territoires ne seront pas évalués pendant l'examen

(PC) interprovincial Sceau rouge pour ce métier.

% BLOC Le pourcentage moyen de questions qui seront intégrées à un examen

interprovincial Sceau rouge pour évaluer chaque bloc de l'analyse.

% TÂCHE Le pourcentage moyen de questions qui seront intégrées à un examen

interprovincial Sceau rouge pour évaluer chaque tâche de l'analyse.

Abréviations des provinces et des territoires

NL Terre-Neuve-et-Labrador

NS Nouvelle-Écosse

PE Île-du-Prince-Édouard NB Nouveau-Brunswick

QC Québec
ON Ontario
MB Manitah

MB Manitoba

SK Saskatchewan

AB Alberta

BC Colombie-Britannique
NT Territoires du Nord-Ouest

YT Yukon NU Nunavut



ANALYSE



SÉCURITÉ

Des méthodes et des conditions de travail sécuritaires, la prévention des accidents et la préservation de la santé sont de toute première importance pour l'industrie canadienne. Ces responsabilités sont partagées et nécessitent les efforts conjoints des gouvernements, des employeurs et des employés et employées. Il est impératif que ces groupes prennent conscience des circonstances pouvant entraîner une blessure ou tout autre tort. Des expériences d'apprentissage et des environnements de travail sécuritaires peuvent être créés en maîtrisant les variables et les comportements susceptibles de causer un accident ou une blessure.

Il est reconnu qu'une attitude consciencieuse et des méthodes de travail sécuritaires contribuent à un environnement de travail sain, sans danger et sans risque d'accident.

Il est essentiel de connaître les lois sur la santé et la sécurité au travail, d'appliquer ses règlements, ainsi que les règlements du Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail (SIMDUT). Il faut aussi pouvoir déterminer les dangers du lieu de travail et adopter des précautions personnelles pour se protéger, mais aussi pour protéger les autres travailleurs et travailleuses, le public et l'environnement.

L'apprentissage des mesures de sécurité fait partie intégrante de la formation dans toutes les provinces et dans tous les territoires. Puisque la sécurité est une composante essentielle pour tous les métiers, elle est sous-entendue et n'a donc pas été incluse dans les critères qualificatifs de chaque activité. Toutefois, les aspects techniques de sécurité relatifs à chaque tâche ou sous-tâche sont inclus dans l'analyse.

CHAMP DE COMPÉTENCE DES PEINTRES ET-DÉCORATEURS/DÉCORATRICES

« Peintre et décorateur/décoratrice » est le titre officiel Sceau rouge de ce métier tel qu'accepté par le CCDA. Cette analyse couvre les tâches exécutées par des peintres et décorateurs/décoratrices dont le titre professionnel a été identifié par certaines provinces et certains territoires sous les noms suivants :

	NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	YT	NU
Peintre					1								
Peintre et décorateur				1									
Peintre-décorateur							1						
Peintre- décorateur (trice) - commercial et résidentiel						1							

Les peintres et décorateurs/décoratrices appliquent des finitions pour la protection et la décoration dans des établissements résidentiels, commerciaux, institutionnels et industriels. Ils font la préparation de différentes surfaces (en bois, en maçonnerie, en plaques de plâtre, en plâtre, en béton, en matériaux synthétiques, en stuc et en métal) avant d'appliquer des matériaux comme la peinture, les revêtements à haute performance, les matériaux imperméables, les matériaux ignifuges, le vernis, la gomme laque, les revêtements muraux et les finis spéciaux.

Les peintres et décorateurs/décoratrices sont embauchés par des compagnies de construction, des entrepreneurs en peinture et des entrepreneurs d'entretien d'immeubles, ou ils sont travailleurs autonomes. Ils travaillent sur des projets comme des immeubles résidentiels de grandes hauteurs (tours d'habitation), l'intérieur et l'extérieur de maisons, des travaux de revêtement mural, des installations et réservoirs industriels, des ponts, des aéroports, des établissements, des projets sur des bateaux et des plates-formes de forage et d'autres projets commerciaux ou industriels. Certains peintres et décorateurs/décoratrices peuvent exercer leur profession pendant plusieurs années sur un même site, alors que d'autres peuvent travailler pour des entrepreneurs qui font rarement affaires plus d'une fois avec le même client.

Les peintres et décorateurs/décoratrices peuvent être en contact avec des matières dangereuses comme des isocyanates, de la silice libre, du plomb, des composés organiques volatils (COV) et, parfois, des substances cancérigènes. Ils ou elles peuvent souffrir d'un certain inconfort lors de la préparation de surfaces ou de l'application de produits dans des positions inhabituelles. Les peintres et décorateurs/décoratrices peuvent travailler à l'intérieur et à l'extérieur.

Les principales qualités des personnes qui occupent ce métier sont la dextérité manuelle, une excellente aptitude pour les couleurs et un sens artistique. Une bonne condition physique est importante puisque le travail exige que la personne reste longtemps debout et qu'elle s'agenouille et effectue des mouvements répétitifs tels que l'application d'un revêtement au

rouleau ou au pinceau. Les peintres et décorateurs/décoratrices doivent avoir un souci du détail, un sens de l'organisation du travail et la connaissance de nombreux types de finis, de leurs caractéristiques et de leur mode d'application. Ils et elles doivent savoir calculer les surfaces afin de commander le matériel requis. Une bonne communication et des compétences en service à la clientèle sont demandées de la part des peintres et décorateurs/décoratrices qui interagissent souvent avec les propriétaires de maisons et d'entreprises, les entrepreneurs, les designers d'intérieurs et les architectes.

Cette analyse reconnaît les ressemblances ou les chevauchements avec les tâches des charpentiers et des latteurs (spécialistes de systèmes intérieurs).

Les peintres et décorateurs/décoratrices d'expérience peuvent accéder à des postes de supervision pour le compte d'entrepreneurs en peinture et dans des domaines connexes comme la gestion de construction, l'enseignement ou l'inspection.

OBSERVATIONS SUR LE MÉTIER

Les peintres et décorateurs/décoratrices doivent être au courant des préoccupations concernant la sécurité et l'environnement lors de l'utilisation de l'équipement du métier. Par exemple, l'équipement de décapage à jet d'eau à haute ou à très haute pression ainsi que d'autres types d'équipement de décapage sont utilisés pour enlever la peinture de bâtiments, de réservoirs, de ponts, de bateaux et de tuyaux.

Les fabricants changent continuellement leurs produits pour les rendre plus écologiques. Les préoccupations environnementales ont amené une tendance vers l'utilisation des matériaux solides à 100 % (faible taux ou sans COV). L'industrie est à la fine pointe en ce qui concerne l'utilisation des revêtements intumescents dans les montages industriels. La peinture et les vernis de haute qualité se sont grandement améliorés en ce qui concerne leur durabilité et leur qualité en général. Ils sont aussi devenus biodégradables et faciles à utiliser. Les peintures isolantes en céramique sont apparues très récemment dans le métier. Ces peintures sont d'abord apparues dans le secteur industriel, mais sont maintenant également utilisées dans le secteur résidentiel. On s'attend à ce que l'utilisation de ces peintures dans les maisons augmente au fur et à mesure que la population devient plus sensibilisée au rendement énergétique.

Des compétences de base en informatique sont devenues des compétences professionnelles nécessaires pour la communication, la recherche et le design. En raison des avancées technologiques dans l'industrie, la formation continue sur les nouveaux matériaux et leurs applications est essentielle aux peintres et décorateurs/décoratrices.

BLOC A

COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

Tendances

Une importance de plus en plus grande est attribuée à la sécurité dans ce métier afin de prévenir les accidents et d'assurer une méthode de travail et des conditions sécuritaires. La technologie évolue, et on retrouve constamment de nouveaux produits ainsi que de nouveaux équipements sur le marché. Les exigences changent souvent et les peintres et décorateurs/décoratrices doivent être au courant de ces changements.

Tâche 1

Faire l'entretien des outils et de l'équipement.

Contexte

Les peintres et décorateurs/décoratrices entretiennent les outils et l'équipement afin de permettre une utilisation sécuritaire, une durée de vie plus longue et un fonctionnement optimal. Un entretien approprié évite également la contamination du produit et permet d'obtenir le fini désiré.

Matériel connexe

Solvants, nettoyants, lubrifiants, récipients d'entreposage.

Outils et équipement

Voir l'appendice A.

Sous-tâche

1.01	Faire l'entretien	des	outils à main.
	- mile i citticucii	MED	outils a main.

NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	YT	NU
oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV

1.01.01	connaître les types d'outils à main
1.01.02	connaître les outils utilisés pour des travaux spécifiques
1.01.03	pouvoir aiguiser les lames de grattoirs
1.01.04	pouvoir choisir les solvants de nettoyage
1.01.05	pouvoir nettoyer les outils à main comme les pinceaux, les manchons de rouleau et les truelles

1.01.07	7	pouvoir entreposer les outils à main pouvoir reconnaître les outils à main usés, endommagés ou défectueux										(
Sous	-tâche		re l'ent	retien d	les outil	ls méca	niques.					
<u>NL</u> oui	NS oui	PE NV	NB oui	QC NV	<u>ON</u> oui	MB oui	SK oui	AB oui	BC oui	NT NV	YT oui	<u>NU</u> NV
Conna	aissand	ces et	capaci	tés								
1.02.01		con	ınaître l	es types	s d'outil	s mécar	niques					
1.02.02	2	con	naître l	es outil:	s utilisé	s pour c	les trav	aux spé	cifiques			
1.02.03	3	con	naître l	es spéci	ification	s et les	instruct	ions du	fabrica	nt		
1.02.04	1	pot	ivoir ch	oisir les	s lubrifia	ants						
1.02.05	5	por	ıvoir lu	brifier l	es outils	s mécan	iques					
1.02.06	ó	pou	ivoir ch	oisir les	solvan	ts netto	yants					
1.02.07	7	pot	ıvoir ne	ettoyer l	es outils	s mécan	iques					
1.02.08	2	1201	ıvoir en	trenose	er les ou	tile móc	aniana					
1.02.00	,	pot	avon ch	er choose	1 100 000	tils mee	anuques	,				
1.02.09					re les ou				endomr	nagés o	u défect	tueux
)	pou	avoir re	connaît		ıtils mé	canique	s usés,		-	u défec	tueux
1.02.09 1.02.10)	pou	uvoir re	connaît	re les ou r les con	utils mé	canique es usés c	es usés, comme	les meu	les		
1.02.09 1.02.10 Sous 1.03	táche	pou pou Fair	ivoir re	connaît mplace	re les ou r les con le l'équi	utils mé nposan	canique s usés c	es usés, comme	les meu	les ection o	d'abrasi	f.
1.02.09 1.02.10)	pou	uvoir re	connaît	re les ou r les con	utils mé	canique es usés c	es usés, comme	les meu	les		
1.02.09 1.02.10 Sous- 1.03	-tache NS oui	Fair PE NV	uvoir recuvoir recuvoir recurrent l'entre l'En	retien d	re les our les con	ipemen	canique es usés c t de déc SK	capage p	par proj	ection o	d'abrasi <u>YT</u>	f.
1.02.09 1.02.10 Sous- 1.03	-tache NS oui	Fair	re l'entr	retien d QC NV	re les our les con	ipemen MB oui	t de déc SK oui	capage j	par proj BC oui	ection o	d'abrasi <u>YT</u> oui	f.
1.02.09 1.02.10 Sous- 1.03 NL oui	-táche NS oui	Fair PE NV ces et con	re l'entr	retien d QC NV tés	re les our les constitues de l'équi	ipemen MB oui	t de déc	capage J AB oui	par proj BC oui	ection of NT NV	d'abrasi <u>YT</u> oui	f.
1.02.09 1.02.10 Sous- 1.03 NL oui Conna	-táche NS oui	Fair PE NV ces et c	re l'entre l'entre l'entre l'entre l'entre l'entre l'entre le unaître le unaître le	retien d QC NV tés es types es outils	r les con le l'équi ON oui	ipement pements spource	t de décodes trav	capage p apage p aux spé	par proje BC oui	ection of NT NV	d'abrasi <u>YT</u> oui	f.
1.02.09 1.02.10 Sous- 1.03 NL oui Conn: 1.03.01 1.03.02	-tache NS oui	Fair PE NV ces et con con	re l'entre l'entre l'entre l'entre le unaître le	retien d QC NV tés es types es outils es spécies types	re les our les constructions d'équires utilisées	ipemen MB oui	t de déces des travinstruct	capage page page specions du	par projectifiques	ection of NV	d'abrasi YT oui	MU NV
1.02.09 1.02.10 Sous- 1.03 NL oui Conns 1.03.01 1.03.02 1.03.03	-tache NS oui	PE NV con con con ver	re l'entre l'entre le maître le maît	retien d QC NV tés es types es spécies types au	re les our les les l'équi oui se d'équi se utilisés d'internation	ipemen MB oui pement s pour c s et les	t de déce SK oui de déce des trav- instruct	capage paux spéions du able, le	par projectifiques	ection of NV nt nte de so	d'abrasi YT oui abrasif	MU NV

1.03.07			ıvoir red lommag				t de déc	rapage p	oar proj	ection d	l'abrasii	f usé,
1.03.08		pou	ıvoir re	mplace	r les cor	nposan	ts usés					
Sous-	tâche											
1.04		Fair	re l'enti	etien d	e l'équi	ipemen	t de pul	lvérisat	ion.			
<u>NL</u> oui	NS oui	<u>PE</u> NV	NB oui	QC NV	<u>ON</u> oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	<u>BC</u> oui	NT NV	YT oui	NU NV
Conna	issand	es et d	apacit	és								
1.04.01		con	naître le	es types	d'équi	nement	de puly	vérisatio	n			
1.04.02			naître le			•				nt		
1.04.03			naître le								ition	
1.04.04			voir ch									
1.04.05			voir lub				pulvér	isation				
1.04.06			voir ch									
1.04.07		pou	voir ne	ttoyer l	équipe	ment de	pulvér	isation				
1.04.08		pou	voir en	trepose	r l'équi	pement	de pulv	érisatio	on			
1.04.09			voir rec	connaîtı	re l'équi	ipemen	de pul	vérisati	on usé,	endom	magé ot	ı
1.04.10			voir rer oîtier	mplacer	· les con	nposant	s comm	e les bu	ises, les	boyaux	k, les filt	res et
Sous-	tâche	-							,			
1.05		Fair	e l'entr	etien d	e l'equi	pemen	de me	sure et	d'essai.			
<u>NL</u> oui	NS oui	<u>PE</u> NV	NB oui	<u>QC</u> NV	<u>ON</u> oui	MB oui	<u>SK</u> oui	<u>AB</u> oui	BC oui	NT NV	YT oui	NU NV
Conna	issanc	es et c	apacit	és								
1.05.01			naître l'o			mesure	e comme	e les tas	ses gra	duées, l	es rubai	ns à
1.05.02		coni	naître l'o oaisseur	équiper	ment d'e			~ ~			es, les ja	iuges
1.05.03		coni	naître le	s spécif	fications	s et les i	nstructi	ons du	fabricar	nt		

1.05.04	pouvoir étalonner l'équipement de mesure et d'essai
1.05.05	pouvoir nettoyer l'équipement de mesure et d'essai
1.05.06	pouvoir entreposer l'équipement de mesure et d'essai
1.05.07	pouvoir reconnaître l'équipement de mesure et d'essai usé, endommagé ou défectueux

Tâche	2 Or	ganise	r le tra	vail.							
Context	9	l'impo	eintres e ortance mentatio	d'organ	iser leu	r travai	l. Ceci s	ignifie o	de comp	orendre	la
Matériel connexe		Bleus, feuilles de spécifications, autorisations de travail, feuilles de présence, manuels, règlements, relevés de données techniques, contrats et ententes, rapports, fiches signalétiques (FS).									
Outils et équipem		Voir l'	append	lice A.							
Sous-tâc 2.01		liser la	docume	entation	n.						
NL N	-	NB oui	<u>QC</u> NV	ON oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui,	BC oui	NT NV	YT oui	NU NV
	ances et	capacit	tés								
Connaiss											
		naître le ricant, le									.1
2.01.01	fab con pei Nat		es autor a prépar omme ce sociation	isations ration d elle de la a of Corr	s de trav es surfa a Society rosion Ei	rail, les d ces et le g for Pro- ngineers	contrats es norm tective C	et les e es d'app coatings	ntentes plication (SSPC),	n de la , de la	.1
2.01.01	fabi con pei Nat inte	ricant, lo maître la nture co tional As	es autor a prépar omme ce asociation ale de n a docum	ration delle de la commanda de la co	s de trav es surfa a <i>Society</i> rosion En sation (I	rail, les d ices et le 1 for Pro- ngineers SO)	contrats es norm tective C (NACE	et les é es d'app Coatings d) et de l	ntentes plication (SSPC), 'Organ	n de la , de la isation	1
2.01.01 2.01.02 2.01.03 2.01.04	con pein Nat inte con syn	ricant, lo maître la nture co tional As ernation maître la	es autor a prépai omme ce asociation ale de n a docum lu SIME	isations ration delle de la	es de traves surfa a Society cosion Er sation (I	vail, les o aces et le y for Pro- ngineers SO) ve à la s	contrats es norm tective C (NACE	et les é es d'app Coatings d) et de l	ntentes plication (SSPC), 'Organ	n de la , de la isation	1

2.01.06	pou	voir int	erpréte	r la doci	umenta	tion					
2.01.07	pou	voir tro	uver la	docum	entation						
2.01.08	poi	uvoir in	terpréte	er les co	des pro	vinciau	x, territo	oriaux e	t fédéra	ux	
2.01.09	poi	uvoir re	mplir la	docum	entatio	n reliée	au trav	ail			
2.01.10	poi	uvoir co	nsigner	les pro	blèmes	rencont	rés sur	les lieu	de trav	vail	
Sous-táci 2.02		mmuni	quer av	ec les a	utres.						
NL NS		NB oui	<u>QC</u> NV	<u>ON</u> oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	<u>BC</u> oui	NT NV	YT oui	<u>NU</u> NV
Connaissa	nces et	capaci	tés								
2.02.01	cor	nnaître l	a termii	nologie	du méti	er					
2.02.02	poi	uvoir co	mmuni	quer ve	rbaleme	ent et pa	ar écrit				
2.02.03		uvoir ut éphones			ologies o	le comr	nunicat	ion com	ime les	courriel	s et le
2.02.04	poi	uvoir co	mmuni	quer av	ec les cl	ients er	langag	ge coura	nt		
2.02.05	poi	uvoir co	mmuni	quer av	ec les fo	urnisse	eurs et le	es fabric	ants		
2.02.06	poi	uvoir co	mmuni	quer av	ec les co	ontrema	îtres				
2.02.07	poi	uvoir co	nsulter	des coll	lègues						
2.02.08	poi	uvoir co	mmuni	quer av	ec les g	ens d'au	atres co	rps de n	nétiers		+
2.02.09		uvoir co pecteur			orités pr	ovincia	les ou t	erritoria	les com	ime les	
2.02.10	poi	uvoir ut	iliser le	s signau	ıx manu	iels					
2.02.11	poi	uvoir gu	uider les	apprer	ntis						
Sous-tâcl 2.03	Pla	nifier lo	e travai	I. ON	МВ	SK	. AB	ВС	NT	ΥT	NU

Connaissances et capacités

2.03.01	connaître les politiques, les procédures et la formation en matière de sécurité du site
2.03.02	connaître l'ordre des consignes et le temps alloué à chacune de celles-ci
2.03.03	connaître les services publics requis comme le chauffage, l'électricité et l'eau courante
2.03.04	pouvoir interpréter les bleus
2.03.05	pouvoir faire une estimation des matériaux et de l'équipement nécessaires comme la peinture, les pinceaux, les rouleaux, les revêtements muraux et les toiles de peintre
2.03.06	pouvoir coordonner la livraison des matériaux
2.03.07	pouvoir organiser les outils et l'équipement
2.03.08	pouvoir choisir la méthode d'application
2.03.09	pouvoir travailler avec les travailleurs des autres corps de métiers sur les lieux de travail
2.03.10	pouvoir s'adapter aux différentes conditions climatiques comme les changements de température et d'humidité

Sous-tâche

2.04 Maintenir un environnement de travail sécuritaire.

NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	<u>SK</u>	AB	BC	NT	\underline{YT}	NU
oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV

2.04.01	connaître le SIMDUT, les FS et les étiquettes
2.04.02	connaître les politiques et les procédures de l'entreprise en matière de sécurité et de formation
2.04.03	connaître les lois et la réglementation provinciales et territoriales en matière de santé et sécurité
2.04.04	connaître l'emplacement de l'équipement de sécurité comme les douches oculaires, les extincteurs, les poubelles pour rebuts chimiques et les trousses de premiers soins
2.04.05	connaître les procédures pour travailler dans des espaces clos
2.04.06	connaître les consignes pour l'élimination des déchets et le recyclage
2.04.07	pouvoir installer les dispositifs de sécurité temporaires
2.04.08	pouvoir garder les lieux de travail propres

2.04.09	pouvoir ventiler les lieux de travail
2.04.10	pouvoir reconnaître et corriger les méthodes de travail non sécuritaires et les dangers

Sous- 2.05	tâche		liser l'é	quipen	nent de	protect	ion ind	ividuel	le et de	sécurit	é.	
NL oui Conna	NS oui	PE NV	NB oui	OC NV	<u>ON</u> oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	BC oui	NT NV	YT oui	NU NV
2.05.01		res		s, les lu	s d'équi inettes d té							

2.05.02	connaître les types d'équipement de sécurité comme les extincteurs, les trousses de premiers soins et les douches oculaires
2.05.03	connaître les exigences en matière de formation sur certains types d'équipement de protection individuelle
2.05.04	pouvoir choisir l'équipement de protection individuelle et de sécurité
2.05.05	pouvoir inspecter et entretenir l'équipement de protection individuelle et de sécurité

2.05.06

pouvoir entreposer l'équipement de protection individuelle et de sécurité

Tâche 3	Effectuer les tâches routinières du métier.
Contexte	Cette tâche décrit les pratiques comme la protection de la surface, la manipulation des matériaux et l'utilisation de l'équipement d'accès, lesquelles sont couramment effectuées par les peintres et décorateurs/décoratrices. Les sous-tâches doivent être accomplies convenablement et de façon sécuritaire.
Matériel	Tous les composants et les matériaix du métier s'appliquent à cette
connexe	tâche.

Outils et	Outils à main, équipement d'accès, équipement de gréage et de levage,
équipement	équipement de protection individuelle et de sécurité.

Sous	tàche	,										
3.01		Pro	téger le	es envir	ons.							
<u>NL</u> oui	NS oui	PE NV	NB oui	<u>QC</u> NV	ON oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	<u>BC</u> oui	NT NV	YT oui	<u>NU</u> NV
Conna	aissand	ces et	capaci	tés								
3.01.01	1			es prod e moula	uits de i	rétentio	n comm	ne les bâ	ches, le	plastiq	ue et	
3.01.02	2				ements sades e				toiles o	de peint	ure, le	
3.01.03	3	con	naître l	es norm	nes et la	réglemo	entation	enviro	nnemer	ntales		
3.01.04	1	pou	voir fix	er solid	lement l	es prod	uits de	protecti	ion			
3.01.05	,	pou	voir lir	niter et	conteni	r la surp	oulvéris	ation				
3.01.06	,	pou	voir id	entifier	les dans	gers pot	entiels					
3.01.07	7		ivoir in urité	staller l	es barriè	ères, les	pannea	ux de s	ignalisa	tion et	les ruba	ns de
Sous 3.02	táche		nipulei	les ma	tériaux.							
NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	YT	NU
oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV
Conna	nissand	ces et d	capaci	<u>tés</u>								
2 02 01			mažima I	an kumau	, do mat							
3.02.01					de mat			1/ '		las est	Array N	la a co
3.02.02			naitre i plomb	es matie	ères dan	igereuse	es comn	ne i ami	ante et	ies pein	tures a	vase
3.02.03	3			-	ences en osions e					e les cat	oinets à	

connaître la réglementation sur le transport de matières dangereuses (TMD) pouvoir acclimater les peintures, les revêtements et les revêtements muraux

pouvoir jeter les matériaux conformément à la réglementation provinciale et

3.02.04

3.02.05 3.02.06

territoriale

Sous-	tâche		liser l'é	quipen	nent de	gréage	et de le	vage.				
NII	NIC								P.C	NIT	VT	NII
<u>NL</u> oui	NS oui	<u>PE</u> NV	NB oui	<u>QC</u> NV	<u>ON</u> oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	<u>BC</u> oui	NT NV	YT oui	NU
Conna	issand	es et o	capaci	tés								
3.03.01				1	s d'équi aînes et			nge et de	e levage	comme	e les sar	ngles,
3.03.02				'utilisat ent de le		es métho	odes de	fonctio	nnemer	it du gr	éage po	ur
3.03.03		con		'utilisat	ion et le	es métho	odes de	fonctio	nnemen	it de l'é	quipem	ent de
3.03.04		con	naître l	es limit	es de l'é	quipen	ent de	gréage (et de lev	age		
3.03.05								mation à fourch		uipeme	nt de gi	réage
3.03.06		pou	ivoir fa	ire l'ent	retien d	e l'équi	pement	de gréa	ige et de	e levage		
3.03.07			ivoir re		re l'équ	ipemen	t de gré	age et d	e levag	e usé, e	ndomm	agé o
Sous- 3.04	tâche		liser l'é	quipen	nent d'a	ccès.						
<u>NL</u> oui	NS oui	PE NV	NB oui	<u>QC</u> NV	ON oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	BC oui	NT NV	YT oui	<u>NU</u> NV
Conna	issand	ces et	capaci	tés								
3.04.01		con		es lois e	et la rég	lementa	tion co	mme la	Loi sur l	la santé d	et la séci	ırité aı
3.04.02		con	naître l	es type	s d'écha	faudage	es au so	ol				
3.04.03					posants et les ent			ges com	me les e	étriers, l	es mad	riers,
3.04.04					s de pla ux et les			atrices ques	comme	les plate	es-form	es
3.04.05		con	nme les		-person			mation idages v				

connaître les types d'échelles

3.04.06

3.04.07	connaître l'antichute, l'encastrement et la prévention
3.04.08	connaître les restrictions comme la hauteur, les endroits où on ne doit pas circuler, les limites de charge et l'interdiction de peindre les échelles
3.04.09	connaître les trois points de contact de l'équipement d'accès
3.04.10	pouvoir monter un échafaudage
3.04.11	pouvoir fixer l'échafaudage et les échelles au mur existant
3.04.12	pouvoir s'assurer que les échafaudages et les échelles sont de niveau
3.04.13	pouvoir inspecter les échafaudages et les échelles pour déceler les défauts comme la rouille, les madriers fendus et les barreaux brisés
3.04.14	pouvoir installer les moyens d'accès à l'échafaudage
3.04.15	pouvoir installer les garde-pieds et les garde-corps
3.04.16	pouvoir faire l'entretien des échafaudages et des échelles
3.04.17	pouvoir entreposer les échafaudages et les échelles

Tâche 4 Effectuer les contrôles de qualité.													
Cont	exte		Afin de produire des résultats de haute qualité, les peintres et décorateurs/décoratrices doivent évaluer le travail à effectuer. Ils ou elles doivent donc identifier les défauts de la surface et du produit, et évaluer leur travail une fois terminé. Tous les composants et les matériaux du métier s'appliquent à cette tâche.										
Maté													
conn	exe		tache.										
Outil		t	Équip	ement o	de mesu et de séc		essai, éc	lairage,	 équipe	ment d	e protec	ction	
Outil équip Sous	s et		Équip indivi	ement duelle d	et de séc	curité.			, équipe	ment d	e protec	ction	
Outil équij	s et pemen		Équip indivi	ement duelle d		curité.			. , équipe	ment d	e protec	tion	

Connaissances et capacités

4.01.01	connaître la compatibilité des revêtements comme le latex et la peinture à base d'huile
4.01.02	connaître la cause des imperfections comme l'humidité excessive, l'efflorescence, le ruban à masquer mal posé, le boucheporage et/ou le ponçage, et par le durcissement insuffisant du plâtre et de la maçonnerie
4.01.03	connaître l'état de la surface et ses défauts comme la rouille, l'écaillage, le décollement et les craquelures de la peinture
4.01.04	connaître les mesures de correction
4.01.05	pouvoir reconnaître les surfaces problématiques comme le métal galvanisé et le béton possédant des agents de démoulage
4.01.06	pouvoir reconnaître la calamine sur l'acier
4.01.07	pouvoir reconnaître la rouille sur l'acier
4.01.08	pouvoir reconnaître et signaler la présence de moisissure sur le subjectile
4.01.09	pouvoir effectuer un test d'humidité sur toutes les surfaces
4.01.10	pouvoir reconnaître l'efflorescence sur le béton
4.01.11	pouvoir reconnaître les surfaces où le masquage, le remplissage ou le sablage ont été mal effectués
4.01.12	pouvoir reconnaître les surfaces où le béton, la maçonnerie et le plâtre n'ont pas assez durci (zones tendres)
4.01.13	pouvoir reconnaître les boursouflures, les crevasses, la peau de crocodile, la pelure d'orange, le décollement du feuil, le saignement et les autres défauts du film de peinture

So	 4.6	- 4	-
			-

4.02	Identifier l'état et les défauts du produit.
------	--

NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	YT	NU
oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV

4.02.01	connaître les types d'états et de défauts comme le mauvais mélange de peinture, la présence d'air et les taches sur la peinture sèche
4.02.02	connaître la durée de vie du produit
4.02.03	connaître la durée de vie en pot
4.02.04	connaître le numéro de lot
4.02.05	connaître la viscosité de la peinture

4.02.06	pouvoir faire une évaluation visuelle du produit
4.02.07	pouvoir comparer différents échantillons de produits

Sous- 4.03	tâche		luer le	s surfac	es finie	s.						
<u>NL</u>	NS	PE	NB	QC	<u>ON</u>	MB	<u>SK</u>	AB	BC	NT	YT	NU
oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV

4.03.01	connaître les imperfections comme les yeux de poissons, les manques et le brillant inégal
4.03.02	pouvoir utiliser l'équipement de mesure et d'essai
4.03.03	pouvoir vérifier que les bons procédés de retouches sont utilisés
4.03.04	pouvoir évaluer l'agencement des couleurs
4.03.05	pouvoir vérifier que le film de peinture est étendu de façon uniforme
4.03.06	pouvoir vérifier la qualité du travail lors de l'application de peinture et d'enduit comme la netteté des lignes de découpe, l'utilisation uniforme du pinceau et le fini au rouleau
4.03.07	pouvoir vérifier la qualité du travail lors de la pose du revêtement mural comme l'alignement des joints, les bulles d'air et le surplus de colle

BLOC B

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Tendances

On utilise davantage de produits sans danger pour l'environnement et de produits à base d'eau. L'élimination des produits selon les normes prend de plus en plus d'importance. On trouve maintenant sur le marché du plâtre léger et des baguettes d'angle. Les normes de sécurité et l'application des mesures de sécurité sur les lieux de travail sont resserrées.

Tâche 5

Faire la préparation des surfaces en général.

Contexte

Les peintres et décorateurs/décoratrices préparent le subjectile à l'aide de moyens chimiques ou mécaniques et nettoient les surfaces afin de s'assurer que l'apprêt et les couches de peinture ont une adhérence optimale. Le calfeutrage est utilisé au besoin. Le grattage et le ponçage font aussi partie de la préparation de surfaces.

Matériel connexe

Phosphate trisodique (TSP), acide chlorhydrique, agent de blanchiment, conditionneurs, solvants, diluants, décapants, nettoyeurs, savon, alcool, détergents, méthanol, équipement de décapage, produit de calfeutrage, scellant, apprêt.

Outils et équipement

Outils à main, outils mécaniques, équipement d'accès, équipement de gréage et de levage, équipement de mesure et d'essai, équipement de protection individuelle et de sécurité.

Sous-tâche

5.01

NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	YT	NU
oui	oui	NV	oui'	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV

Appliquer les traitements chimiques.

5.01.01	connaître les types de traitement chimique comme les agents de blanchiment, les décapants, les solvants et les acides
5.01.02	connaître les procédés et les rapports de mélange appropriés
5.01.03	connaître les méthodes d'application

5.01.05		.04 connaître les besoins en matière de ventilation pour un produit particuli								1101		
		pouvoir choisir le traitement chimique										
5.01.06 pouvoir utiliser les outils d'application comme les pinceaux, les chiffor les vadrouilles									is et			
5.01.07		pouvoir rincer et neutraliser la surface après l'application										
	táche					,						
5.02		Ap	pliquer	les trai	tement	s mécan	iques.					
NL oui	NS oui	<u>PE</u> NV	NB oui	<u>QC</u> NV	ON oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	BC oui	NT NV	YT oui	<u>NU</u> NV
Conna	issanc	es et	capaci	tés								
5.02.01		connaître les types de traitements mécaniques comme l'équipement de décapage, les meuleuses et les ponceuses										
5.02.02		connaître les types d'équipement de décapage comme l'équipement de décapage par projection d'abrasif et l'équipement de décapage par voie humide										
5.02.03		con	naître l	es types	d'abra	sifs com	me le s	able, la	soude, l	le verre	et l'eau	
5.02.04		connaître la réglementation provinciale et territoriale concernant l'équipement de décapage par projection d'abrasif comme la rétention et l'élimination des abrasifs										
5.02.05		connaître les limites du décapage par projection d'abrasif										
5.02.06		pouvoir choisir l'équipement de traitement mécanique										
5.02.07		pouvoir suivre les normes et les spécifications de l'industrie en ce qui a trait au traitement mécanique des surfaces comme celles qui sont en bois, en maçonnerie et en métal										
5.02.08		pouvoir utiliser les outils de conditionnement comme les roues à rayons métalliques, les ponceuses, les pistolets à pointeau et l'équipement de décapage										
Sous	tâche											
5.03	-40116		ttoyer l	es surfa	ices.							
<u>NL</u> oui	NS oui	<u>PE</u> NV	<u>NB</u> oui	QC NV	<u>ON</u> oui	MB oui	<u>SK</u> oui	<u>AB</u> oui	BC oui	NT NV	YT oui	<u>NU</u> NV

Connaissances et capacités

5.03.01	connaître les conséquences d'un mauvais nettoyage de la surface comme les défectuosités de la peinture et le fini de mauvaise qualité
5.03.02	connaître l'équipement de nettoyage comme les chiffons résinés, les brosses époussettes, les balais, les aspirateurs, les laveuses à pression et les dépoussiéreuses
5.03.03	pouvoir effectuer les manœuvres de nettoyage comme balayer les plaques de plâtre, rincer et laver les surfaces et utiliser les laveuses à pression

Sous	tâche											
5.04		Ap	prêter l	es surfa	ices.							
NL	NS	PE	<u>NB</u>	QC	ON	MB	SK	AB	<u>BC</u>	NT	YT	NU
oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV

5.04.01	connaître l'enduction d'envers
5.04.02	connaître les types de produits à base d'eau et de solvants qui sont utilisés sur des surfaces comme le bois, le métal et les plaques de plâtre
5.04.03	connaître les produits d'isolation spécialisés comme les antitaches, les bouche-pores pour blocs et les produits à base de résine d'époxy.
5.04.04	connaître les raisons pour l'utilisation de produits de scellement comme le
	scellement, l'adhérence et la rugosité du film de peinture
5.04.05	pouvoir choisir le produit d'étanchéité pour le nouveau subjectile et la surface finie
5.04.06	pouvoir déterminer la teneur en humidité de la surface avant de donner la couche d'apprêt
5.04.07	pouvoir effectuer les techniques d'application de la couche d'apprêt comme au pinceau, au rouleau et au pulvérisateur

Sous	-tâche	•										
5.05		Ap	pliquer	le proc	luit de d	alfeutr	age.					
NL oui	NS oui	PE NV	NB oui	QC NV	ON oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	BC oui	NT NV	YT oui	<u>NU</u> NV

Connaissances et capacités

5.05.01	connaître les types de produits de calfeutrages comme la résine époxydique, le latex, la silicone, le polyuréthane et le mélange de latex et de silicone (qui peut être peint)
5.05.02	connaître la durée de séchage des différents produits de calfeutrages
5.05.03	connaître les raisons expliquant une dégradation du produit de calfeutrage comme l'humidité et le temps de durcissement insuffisant
5.05.04	connaître les utilisations du produit de calfeutrage comme le remplissage des crevasses et des joints dans les moulures et l'application du produit de calfeutrage sur le contour des portes et des fenêtres
5.05.05	connaître les techniques d'application
5.05.06	pouvoir utiliser les outils d'application comme le pistolet à calfeutrer et les tubes souples
5.05.07	pouvoir enlever le vieux calfeutrage
5.05.08	pouvoir faire la finition du produit de calfeutrage

Sous-	tâche											
5.06		Gra	atter les	surface	25.							
NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	YT	NU
oui	oui	NV		NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV

5.06.01	connaître les types de grattoirs comme le grattoir à peinture, le couteau à enduire et le grattoir à multiples fonctions
5.06.02	connaître le fini qui doit être appliqué
5.06.03	connaître les types de subjectiles comme le bois, le béton et la plaque de plâtre
5.06.04	connaître les dangers liés au grattage du plomb
5.06.05	pouvoir enlever la peinture ou le revêtement qui se défait ou qui décolle
5.06.06	pouvoir utiliser un pistolet à air chaud avec un grattoir sur les surfaces en bois ou en métal
5.06.07	pouvoir gratter le verre des fenêtres

Sous	tâche											
5.07		Por	ncer les	surface	es.							
NL oui	NS oui	PE NV	NB oui	OC NV	<u>ON</u> oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	<u>BC</u> oui	NT NV	YT oui	<u>NU</u> NV
5.07.01		con	naître le tal, les p	es types	de surf de plâtr	faces qu	i peuve éton	nt être	poncées	comme	e le bois	, le
5.07.02		con	naître le	es types	de pon et orbita	ceuses	noteu	ır comn	ne les sa	bleuses	de pau	me, à

5.07.01	connaître les types de surfaces qui peuvent être poncées comme le bois, le métal, les plaques de plâtre et le béton
5.07.02	connaître les types de ponceuses à moteur comme les sableuses de paume, à disque, à courroie et orbitale spéciale
5.07.03	connaître les types d'outils et d'équipement de ponçage comme les blocs de ponçage, les éponges, la laine d'acier, le papier sablé liquide et le pumice
5.07.04	connaître les types de subjectiles et de finis à être appliqués
5.07.05	connaître la grosseur de grain du papier sablé
5.07.06	connaître les matériaux de soutien du papier sablé
5.07.07	connaître le degré de douceur désirée
5.07.08	connaître les étapes à suivre lors du sablage
5.07.09	pouvoir obtenir un profil de surface
5.07.10	pouvoir effectuer les manœuvres de sablage comme le déplacement, la pression et le ponçage en biseau

Tâche 6	Préparer les surfaces en bois.
Contexte	Les peintres et décorateurs/décoratrices préparent la surface en corrigeant les défauts, en conditionnant et en calfeutrant la surface, en posant des bouche-pores pour obtenir un fini uniforme et une bonne adhérence des couches supérieures.
Matériel connexe	Habiflage, portes, fenêtres, meubles, lambris, parement en bois extérieur, contreplaqué, rampes, colonnes, girons.
Outils et équipement	Outils à main, outils mécaniques, équipement d'accès, équipement de pulvérisation, équipement de protection individuelle et de sécurité.

Sous- 6.01	tâche		rriger le	s défau	ıts mine	eurs.						
<u>NL</u> oui	NS oui	PE NV	NB oui	<u>QC</u> NV	ON oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	BC oui	NT NV	YT oui	NU NV
Conna	issand	es et	capacit	tés								
6.01.01					uts mine s craque		nme les	domm	ages cau	ısés par	la grêle	e, le
6.01.02		con	naître le	es cause	es du bo	ursoufl	age con	nme l'e	cès de	chaleur	et d'hu	midite
6.01.03			naître le arriture	es proce	édés de	correcti	on des	compos	ants aff	ectés pa	r une lé	gère
6.01.04		por	ıvoir id	entifier	les défa	uts et c	hoisir le	es procé	dés de 1	réparati	on	
6.01.05		pot	ıvoir re	toucher	la surfa	ice à l'a	pprêt					
6.01.06		pou	avoir sc	eller les	noeuds	avec u	n scella	nt				
6.01.07			uvoir bo urriture	uche-p	orer les	défauts	comme	e les fiss	sures, le	s nœud	s et une	légèr
6.01.08		pot	uvoir an	nincir le	es défau	ts par p	onçage					
Sous-	tâche											
6.02		Co	ndition	ner les	surface	s en boi	S.					
NL oui	NS oui	PE NV	NB oui	QC NV	ON oui	MB oui	<u>SK</u> oui	<u>AB</u> oui	BC oui	NT NV	YT oui	NU NV
Our	our	1.4.4	Our		Our	Our	Our	Cui	0.011		0.011	
Conna	issand	ces et	capaci	tés								
6.02.01		cor	nnaître l	es type	s de con	ditionn	ant util	isés				
6.02.02				- 4	s de boi res et les						itionné	S
6.02.03					ons du c me de la							er und
6.02.04		cor	nnaître l	es spéc	ification	s du fal	oricant	comme	la duré	e de séc	hage, la	

pouvoir appliquer le produit en utilisant les outils d'application

6.02.05

Sous- 6.03	tâche		feutrer	les sur	faces en	bois.						
<u>NL</u>	NS	<u>PE</u>	NB	<u>QC</u>	ON	MB	<u>SK</u>	AB	BC	NT	YT	NU
oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV

6.03.01	connaître les scellants comme la gomme laque, le vernis, la laque, les scellants à poncer et le polyuréthane
6.03.02	connaître les types de scellants comme ceux qui sont à base d'huile, le latex, l'alcool et ceux qui sont à base de laque
6.03.03	connaître le moment où il faut appliquer les produits de scellement
6.03.04	connaître les étapes à suivre lors de l'application des produits de scellement
6.03.05	pouvoir choisir le produit de scellement à appliquer
6.03.06	pouvoir appliquer les produits de scellement à l'aide d'un pinceau, d'un rouleau et d'un pulvérisateur
6.03.07	pouvoir s'assurer que le produit de scellement est compatible avec le subjectile et avec les couches qui seront appliquées ultérieurement

Sous-	tâche											
6.04		Ap	pliquer	les bou	iche-po	res.						
NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	YT	NU
oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV

6.04.01	connaître les types de bouche-pores comme le bouche-pore en pâte, le reboucheur, le mastic, le bois plastique et le bâton de mastic
6.04.02	connaître les étapes à suivre lors de l'application
6.04.03	pouvoir appliquer le bouche-pores en pâte pour niveler le grain
6.04.04	pouvoir bouche-porer les trous et les défauts
6.04.05	pouvoir utiliser les outils d'application comme le couteau à mastic, le pinceau et les chiffons
6.04.06	pouvoir donner une couleur au bouche-pores pour l'harmoniser avec le grain du bois

Tâch	ie 7	Tr	aiter et	répare	r les su	ırfaces	en bét	on et e	n maço	onnerie		
Contexte			Les peintres et décorateurs/décoratrices préparent les surfaces en béton et en maçonnerie afin de rendre les subjectiles propices à l'application de revêtements. Cette opération comprend la réparation des défauts mineurs et le bouche-porage des fissures, des espaces et des trous.									
Matér conne			Blocs en bé		n, calfei	utrage, l	béton p	rêt à l'e	mploi, t	ige d'ap	ppui, su	rfaces
Outils équipe		t								cès, équ lle et de		
	emen		pulvé		, équipe	ement d						

7.01.01	connaître les raisons de la neutralisation pour assurer l'adhérence de la couche
7.01.02	connaître les raisons pour effectuer du mordaçage comme créer un profil sur le subjectile et assurer l'adhésion de la couche
7.01.03	connaître la préparation de la surface à faire avant de traiter le béton
7.01.04	connaître les matériaux neutralisants comme le sulfate de zinc et l'acide chlorhydrique
7.01.05	connaître les matériaux de mordaçage comme l'acide chlorhydrique
7.01.06	connaître les dangers de l'utilisation de l'acide chlorhydrique comme une étape inadéquate lors du mélange et les propriétés corrosives
7.01.07	connaître les formes de propagation des agents contaminants
7.01.08	pouvoir s'assurer qu'il n'y a plus de contaminants, de neutralisants et de résidus de mordaçage
7.01.09	pouvoir reconnaître l'efflorescence
7.01.10	pouvoir ventiler les lieux de travail
7.01.11	pouvoir mélanger et manipuler les matériaux de neutralisation et de mordaçage

7.02		Réj	parer le	béton (et la ma	çonneri	e.					
<u>NL</u> oui	NS oui	<u>PE</u> NV	<u>NB</u> oui	QC NV	ON oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	<u>BC</u> oui	NT NV	YT oui	<u>NL</u> NV
Conna	issand	es et d	capacit	tés								
7.02.01		con	naître le ement d	es défau u tirant	its à cor et les a	riger co lvéoles	mme le	s fissur	es, les e	spaces,	les trou	s de
7.02.02		con	naître le	es maté		ilisés co	mme le	calfeut	rage, le	béton p	rêt à l'e	mplo
7.02.03					orer les		les esp	aces et	les alvé	oles		
7.02.04		pou	voir uti	liser les		comme	les true	lles, les		s à long	manch	e, les

Tâche 8	Préparer et réparer les surfaces métalliques.
Contexte	Les peintres et décorateurs/décoratrices préparent les surfaces métalliques pour rendre les subjectiles prêts à l'application de la couche. Ceci inclut le meulage des surfaces et l'application de mastic et de coulis.
Matériel connexe	Fenêtres et portes métalliques, ponts, réservoirs, bateaux.
Outils et équipement	Outils à main, outils mécaniques, équipement d'accès, équipement de pulvérisation, équipement de protection individuelle et de sécurité.

equi	oemen		puive	erisatioi	ı, équipe	ement d	le prote	ction in	dividue	elle et de	e sécurit	té,
Sous	-tâche	Pré	parer le	es surfa	ces mét	allique	6					
NII	NIC					•						
<u>NL</u> oui	NS oui	<u>PE</u> NV	NB oui	QC NV	ON oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	<u>BC</u> oui	NT NV	YT oui	NU

8.01.01	connaître les matériaux de préparation comme la résine époxydique, le mastic et le coulis
8.01.02	connaître les méthodes d'application comme l'application sur un métal nu et sur un subjectile compatible
8.01.03	pouvoir nettoyer les surfaces métalliques
8.01.04	pouvoir mordancer les surfaces métalliques
8.01.05	pouvoir suivre les spécifications du fabricant en ce qui concerne les procédés de mélange et le temps de séchage
8.01.06	pouvoir meuler les surfaces métalliques et enlever les angles effilés
8.01.07	pouvoir appliquer et lisser le mastic et le coulis

Sous-tâche

8.02 Réparer les surfaces métalliques.	R	éparer les	surfaces	métalliques.
---	---	------------	----------	--------------

NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	YT	NU
		NV										

Connaissances et capacités

8.02.01	connaître les matériaux de réparation comme la résine époxydique, le mastic et le coulis
8.02.02	connaître la corrosion des surfaces métalliques
8.02.03	connaître les méthodes d'application comme l'application sur un métal nu et sur un subjectile compatible
8.02.04	pouvoir suivre les spécifications du fabricant en ce qui concerne les procédés de mélange et le temps de séchage
8.02.05	pouvoir meuler les surfaces métalliques et enlever les angles effilés
8.02.06	pouvoir appliquer et lisser le mastic et le coulis

Tâche 9 Préparer les surfaces en plaques de plâtre.

Contexte

Les peintres et décorateurs/décoratrices réparent les dommages et les défauts sur les surfaces en plaques de plâtre existantes. Dans certaines provinces ou certains territoires, ils peuvent aussi effectuer la finition de nouvelles plaques de plâtre.

Matériel connexe	Plaques de plâtre, ruban à joints pour plaques de plâtre, fixations, composés, cornières, remplissage en bois.
Outils et équipement	Outils à main, outils mécaniques, équipement d'accès, équipement de pulvérisation, équipement de protection individuelle et de sécurité.

Sous	-tâche	•										
9.01		Réj	parer le	s surfac	es en p	laques	de plâti	re.				
<u>NL</u> oui	NS oui	PE NV	NB oui	QC NV	<u>ON</u> oui	MB	<u>SK</u>	AB	<u>BC</u>	NT	YT	NU
	our	144	Our	144	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV
Conna	aissand	es et e	capacit	és								
9.01.01		con	naître le an à joir	es défau nts et le	its à être s corniè	e réparé res déta	s comm	ne les tro	ous, les	fissures	, les bos	sses, le
9.01.02		con	naître le isation u	es types univers	de com	iposés c	omme l	es comp	oosés à	prise ra	pide et	à
9.01.03		con (per	naître le foré et i	es types non per	de ruba foré)	ans à joi	nts com	ime en l	fibre de	verre e	t en pap	oier
9.01.04		con	naître le	temps	de prise	e et le de	élai de r	ecouvr	ement o	le diver	scompo	nede
9.01.05			voir ide								Compa	000
9.01.06			voir dét								tre	
9.01.07			voir bou							o ac più		•
9.01.08			voir uti							les true	elles et l	es
9.01.09		pou	voir mé	langer l	e comp	osé jusq	u'au bo	n nivea	u de co	nsistano	·p	
9.01.10		pour	voir rép ière déf	arer les	défauts	du rub	an à joi					n, la
9.01.11		pour	voir effe	ectuer le	ponçaş	ge entre	les cou	ches et	pour le	dernier	fini	
0.01.12					'agent							

Sous-tâche

9.02 Faire la finition des nouvelles plaques de plâtre.

NB MB SK AB BC NT \underline{YT} NU NL NS PE QC ON NV oui NV oui NV NV oui oui oui oui non oui oui

9.02.01	connaître les types de composés comme les composés à prise rapide et à utilisation universelle
9.02.02	connaître les types de rubans à joints comme en fibre de verre et en papier (perforé et non perforé)
9.02.03	connaître les types de cornières comme en métal, en plastique et en papier
9.02.04	connaître le temps de prise et le délai de recouvrement de divers composés
9.02.05	connaître les étapes à suivre lors de l'application du composé
9.02.06	connaître la température et l'humidité exigées lors de la finition
9.02.07	pouvoir évaluer la surface en plaques de plâtre avant l'application d'enduit
9.02.08	pouvoir reconnaître les niveaux d'enduit comme la première et la dernière couche
9.02.09	pouvoir installer la cornière à l'aide d'outils et d'équipement comme la riveteuse à cornière, l'agrafeuse et l'adhésif de contact
9.02.10	pouvoir utiliser les outils comme les couteaux à enduire, les truelles, les taloches et les dévidoirs de ruban
9.02.11	pouvoir mélanger le composé jusqu'au bon niveau de consistance
9.02.12	pouvoir étendre le composé de manière uniforme
9.02.13	pouvoir effectuer le ponçage entre les couches et pour le dernier fini

BLOC C

PEINTURES ET REVÊTEMENTS

Tendances

Les produits moins nocifs pour l'environnement sont de plus en plus utilisés. Le marché offre de nouveaux produits comme la peinture réfléchissante à céramique, la peinture mate lavable et la peinture pour plafonds, qui change de couleur. Il y a de nouveaux revêtements haute performance qui comprennent des peintures intumescentes et des matériaux solides à 100 %.

Tâche 10

Appliquer la peinture et le revêtement architecturaux.

Contexte

La peinture et le revêtement architecturaux sont appliqués au pinceau, au rouleau, au pulvérisateur ou à l'éponge. La méthode d'application choisie dépend de l'accessibilité, de l'effet désiré et de la productivité.

Matériel connexe

Peinture architecturale (huile, alkyde, acrylique, à céramique, à base d'eau), revêtements architecturaux (laque, glacis), produits d'étanchéité, apprêts, sous-couches, solvants d'un liant, siccatifs et colorant.

Outils et équipement

Équipement de pulvérisation, outils à main, outils mécaniques, équipement de mesure et d'essai, équipement de gréage et de levage, équipement d'accès, équipement de protection individuelle et de sécurité.

Sous-tâche

10.01	Préparer la peinture et le revêtement architecturaux.
-------	---

NL	NS	PE ·	NB	QC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	YT	NU	
		NV											

10.01.01	connaître les types de peintures et de revêtements architecturaux comme à base d'eau, acryliques et alkydes
10.01.02	connaître les composants de la peinture et des revêtements
10.01.03	connaître les composants de la peinture comme les liants, les pigments et les médiums
10.01.04	connaître les types de solvants comme aromatiques, à alcool et mélangés

10.01.	05				urs qui le les su						et du	
10.01.0	06	con	naître l'	'inform	ation re	liée au p	produit					
10.01.0	07		naître le umidité	es cond	litions m	nétéorol	ogiques	comme	e la tem	pératur	e ambia	nte et
10.01.0	08				élanger o nme le ra						selon l	es
10.01.0	09	por	ıvoir ag	encer e	t nuance	er les co	uleurs					
Sous 10.02	-tâche 2		pliquer	la peir	nture et	le revêt	ement a	architec	turaux	au pinc	eau.	
NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	YT	NU
oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV
Comm	niccon		anaait	iác.								
	aissand	con	naître le	es types	s de pin				n comm	e les pir	nceaux o	de
10.02.0	01	con	naître le	es types	s de pino les pino s de soie	eaux po	ur radia	ateurs				łe
10.02.0 10.02.0	01	con pou con syn	naître le ice en ai naître le thétique	es types ngle et es types	les pinc s de soie	eaux po es comm	ur radia ne les so	ateurs pies natu	ırelles e	t les soi	es	de
10.02.0 10.02.0 10.02.0	01 02 03	con pou con syn	naître le ice en ai naître le thétique naître le	es types ngle et es types es	les pinc s de soie s de peir	eaux po es comm ntures p	ur radia ne les so ouvant	ateurs pies natu	ırelles e	t les soi	es	de
10.02.0 10.02.0 10.02.0 10.02.0	01 02 03 04	con pou con syn con	naître le ice en ai naître le thétique naître le naître la	es types ngle et es types es types a grosse	les pinco s de soie s de peir eur des	eaux po es comm ntures p pinceau	ur radia ne les so ouvant x	ateurs pies natu	ırelles e	t les soi	es	de
10.02.0 10.02.0 10.02.0 10.02.0	01 02 03 04 05	con pou con syn con con	naître lo naître lo thétique naître lo naître lo	es types es types es types es types a grosse endre el	les pinco s de soie s de peir eur des p t aminci	eaux po es comm ntures p pinceau r la peir	ur radia ne les so ouvant x nture	ateurs pies natu être ap	ırelles e	t les soi	es	de
10.02.0 10.02.0 10.02.0 10.02.0	01 02 03 04 05	con pou con syn con con	naître lo naître lo thétique naître lo naître lo	es types es types es types es types a grosse endre el	les pinco s de soie s de peir eur des	eaux po es comm ntures p pinceau r la peir	ur radia ne les so ouvant x nture	ateurs pies natu être ap	ırelles e	t les soi	es	de
10.02.0 10.02.0 10.02.0 10.02.0 10.02.0	01 02 03 04 05	con pou con syn con con	naître lo naître lo thétique naître lo naître lo	es types es types es types es types a grosse endre el	les pinco s de soie s de peir eur des p t aminci	eaux po es comm ntures p pinceau r la peir	ur radia ne les so ouvant x nture	ateurs pies natu être ap	ırelles e	t les soi	es	de
10.02.0 10.02.0 10.02.0 10.02.0 10.02.0	01 02 03 04 05 06	con pou con con con pou pou	naître le naître le thétique naître le naître la ivoir éte	es types es types es types a grosse endre el	les pinco s de soie s de peir eur des p t aminci	eaux po es comm ntures p pinceau r la peir es de ma	ur radia ne les so ouvant x nture nnière p	ateurs pies natu être ap ropre	relles e	t les soi	es	de
10.02.0 10.02.0 10.02.0 10.02.0 10.02.0	01 02 03 04 05 06	con pou con con con pou pou	naître le naître le thétique naître le naître la ivoir éte	es types es types es types a grosse endre el	les pinco s de soie s de peir eur des t aminci découpe	eaux po es comm ntures p pinceau r la peir es de ma	ur radia ne les so ouvant x nture nnière p	ateurs pies natu être ap ropre	relles e	t les soi	es	de
10.02.0 10.02.0 10.02.0 10.02.0 10.02.0 Sous 10.03	01 02 03 04 05 06 - tâche	con syn con pour pour	naître le naître le thétique naître le naître la ivoir éte ivoir fai	es types es types es types a grosse endre el re des d	les pinces s de soie s de peir eur des t aminci découpe	eaux po es comm ntures p pinceau r la peir es de ma	ur radia ne les so couvant x nture nnière p	etre ap	pliquées	t les soi	es ceau	NU
10.02.0 10.02.0 10.02.0 10.02.0 10.02.0 10.02.0 NL oui	01 02 03 04 05 06 - tâche 3	con pour con pour pour PE NV	naître le te en ai tre le thétique naître le naître le tvoir éte tvoir fai	es types es types es types es types a grosse endre el ire des c	les pinces de soie seur des peur des peur des peur des peur des peur decoupe decoupe decoupe decoupe de coupe d	eaux po es comm ntures p pinceau r la peir es de ma le revête	ur radia ne les so ouvant x nture nnière p ement a	être ap	pliquées turaux	t les soi s au pin au roule	es ceau Pau.	NU
10.02.0 10.02.0 10.02.0 10.02.0 10.02.0 10.02.0 NL oui	01 02 03 04 05 06 - tâche 3 NS oui	con pour con pour pour PE NV	naître le naître le thétique naître le naître le ivoir éte ivoir fai	es types es types es types es types a grosse endre el ire des c la pein QC NV	les pinces de soie seur des peur des peur des peur des peur des peur decoupe decoupe decoupe decoupe de coupe d	eaux po es comm ntures p pinceau r la peir es de ma le revête MB oui	ur radia ne les so ouvant x nture nnière p ement a SK oui	etre ap ropre AB oui	turaux a	t les soi s au pin au roule	es ceau Pau.	

connaître les techniques d'application au rouleau

10.03.03 10.03.04 connaître les types de peintures pouvant être appliquées au rouleau

10.03.05	connaître les rouleaux de service intensif
10.03.06	pouvoir choisir le type et la grosseur de rouleau pour une application ou un subjectile spécifique
10.03.07	pouvoir conditionner le manchon du rouleau
10.03.08	pouvoir conserver une démarcation humide

Sous 10.04	-tâche I	Ap	Appliquer la peinture et le revêtement architecturaux à l'aide d'équipement de pulvérisation.									
<u>NL</u>	NS	PE	NB	<u>QC</u>	ON	MB	<u>SK</u>	AB	BC	NT	YT	<u>NU</u>
oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV

10.04.01	connaître les types de systèmes de pulvérisation comme la pulvérisation sans air, conventionnelle, à basse pression et électrostatique
10.04.02	connaître les techniques de pulvérisation comme les jets de déclenchement, le maintien du pistolet parallèle à la surface et les jets chevauchés à 50 %
10.04.03	connaître la surprojection et les dispositifs protecteurs
10.04.04	pouvoir utiliser l'équipement de pulvérisation et le compresseur d'air
10.04.05	pouvoir ventiler les lieux de travail
10.04.06	pouvoir interpréter les chiffres des chapeaux
10.04.07	pouvoir choisir un chapeau pour une application ou un matériau spécifique
10.04.08	pouvoir atteindre l'atomisation désirée en faisant les ajustements désirés comme le contrôle de la pression, la grosseur du bec, la viscosité de la peinture et la température
10.04.09	pouvoir reconnaître et corriger les profils de pulvérisation incorrects

Tâche 11

Appliquer les revêtements haute performance.

Contexte

Les revêtements haute performance ont diverses fonctions comme la résistance à la corrosion, au feu et à l'érosion ainsi que la flexibilité. On peut les appliquer au pinceau, au rouleau ou à l'aide d'équipement de pulvérisation. On installe parfois du treillis-support avec le revêtement pour renforcer ce dernier. On pose du treillis-support sur des appareils comme les réservoirs d'huile, les réservoirs d'eau et les réservoirs de béton.

Matériel connexe

Revêtements haute performance (acrylique, résines époxydiques, uréthanes, vernis, acoustique, laques, élastomérique, polyuréthane, intumescent), scellants, apprêts, sous-couches, solvants d'un liant, siccatifs et colorants.

Outils et équipement

Équipement de pulvérisation, outils à main, outils mécaniques, équipement d'accès, équipement de protection individuelle et de sécurité.

Carre	-tâche	
Jous	-tacne	

11.01 Préparer les revêtements haute performance.

NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	\underline{YT}	NU
oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV

11.01.01	connaître les types de revêtements haute performance comme les matériaux renforcés de fibre, le revêtement intumescent, les résines époxydiques, les uréthanes, le revêtement à haute teneur en zinc et durcissant à l'humidité
11.01.02	connaître les facteurs à considérer pour l'application de peinture et de revêtement
11.01.03	connaître l'information reliée à un produit
11.01.04	connaître les conditions météorologiques comme la température ambiante et l'humidité
11.01.05	pouvoir mélanger et diluer les peintures et les revêtements selon les spécifications comme les rapports et les temps d'induction
11.01.06	pouvoir agencer et nuancer les couleurs

11.02	tâche		aller l	es treill	is-supp	orts.						
<u>NL</u> oui	NS oui	PE NV	NB oui	<u>QC</u> NV	ON non	MB oui	SK non	AB oui	BC oui	NT NV	YT oui	NI
Connai	issand	ces et c	apaci	tés								
11.02.01	1	connaître les types de treillis-support comme la fi métallique et le textile							fibre de	verre,	la latte	
11.02.02	2	conr	naître l	es spéci	fication	s du pr	oduit					
11.02.03	3			es techr								
11.02.04	1	conn	aître l	'équipe le roule	ment po	our pose		llis-sup	port co	mme le	pistolet	t
11.02.05	5	pouv	voir éta	aler le tr	eillis-sı	apport o	le façon	unifor	ne			
11.02.06	<u>, </u>			ser le tr								
11.02.07	7			ser le tr					tolet ha	cheur		
Sous-t:	âche	Appl	liquer	les revé	etemen	ts haute	perfori	mance a	u pince	eau.		
11.03	Ache NS oui	Appl PE . NV	liquer NB oui	les reve	<u>ON</u>	MB	<u>SK</u>	AB	BC	NT	YT	
11.03 NL oui	NS oui	PE .	NB oui	QC NV	ON						YT oui	<u>NU</u> .NV
11.03 NL oui	NS oui	PE NV	NB oui apacit	QC NV	ON oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	BC oui	NT NV	oui	.NV
NL oui	NS oui	PE NV es et ca conna bross conna	NB oui apacit	QC NV es types ir radiates types	ON oui de pinc	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	BC oui	NT NV	oui angle et	.NV
NL oui Connais	NS oui	PE NV es et ca conna bross conna synth	NB oui apacit aître le es pou aître le	QC NV es types ar radiates types	ON oui de pind eurs de soies	MB oui	SK oui	AB oui	BC oui	NT NV	oui angle et	.NV
NL oui Connais 11.03.01 11.03.02	NS oui	PE NV es et ca conna bross conna synth	NB oui apacit aître le es pou aître le etique	QC NV es types ar radiates types es grosser	ON oui de pinceurs de soies ur des p	MB oui	SK oui	AB oui	BC oui	NT NV	oui angle et	.NV
NL oui Connais 11.03.01 11.03.02 11.03.03 11.03.04	NS oui	PE NV es et ca conna bross conna synth conna	NB oui aître le es pou aître le estique aître la aître la aître la aître la	QC NV es types ar radiates types	ON oui de pinceurs de soies ur des p	MB oui	SK oui	AB oui	BC oui	NT NV	oui angle et	.NV
NL oui Connais 11.03.01 11.03.02	NS oui	es et ca conna bross conna synth conna conna	NB oui aître le es pou aître le estique aître la aître la aître la aître le	QC NV es types ar radiat es types es grosser durée des temps	ON oui de pino eurs de soie ur des p de vie e d'indu	MB oui	SK oui	AB oui s brosse es natur	BC oui	NT NV uce en	oui angle et	.NV
NL oui Connais 11.03.01 11.03.02 11.03.03 11.03.04 11.03.05	NS oui	es et ca conna bross conna conna conna	NB oui apacit aître le es pou aître la aître la aître la aître la aître la aître la	OC NV es types ar radiates types es grosser durée d	ON oui de pinceurs de soies ur des p de vie e d'indu té des re	MB oui reaux co	SK oui	AB oui s brosse es natur	BC oui	NT NV uce en	oui angle et	.NV
NL oui Connais 11.03.01 11.03.02 11.03.03 11.03.04 11.03.05 11.03.06	NS oui	es et ca conna bross conna conna conna pouve	NB oui apacit aître le es pou aître le etique aître la aître le la litre le la	QC NV es types a grosser durée d s temps viscosi	ON oui de pinceurs de soies ur des p de vie e d'indu té des re	MB oui reaux co	SK oui	AB oui s brosse es natur	BC oui	NT NV uce en	oui angle et	.NV

11.04	-tâche 1		pliquer	les rev	êtemen	ts haute	e perfor	mance	au roul	eau.		
<u>NL</u> oui	<u>NS</u> oui	PE NV	NB oui	QC NV	ON oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	<u>BC</u> oui	NT NV	YT oui	<u>NU</u> NV
Conn	aissand	es et d	capaci	tés								
11.04.	01	connaître les types de rouleaux et leurs grosseurs										
11.04.)2	con	naître le	e grain	ou le ve	lour du	manch	on				
11.04.0)3	con	naître le	es techr	iques d	'applica	ntion au	rouleau	u			
11.04.)4	con	naître le	es roule	aux de	service	intensif					
11.04.	05		voir ch jectile s			la gross	eur de g	grain po	our une	applica	tion ou	un
11.04.0)6	pou	voir co	ndition	ner le m	anchor	du rou	leau				
11.04.0)7	pou	voir co	nserver	une dé	marcati	on hum	iide				
11.04.0)8	pou	voir ap	pliquer	un reve	ètement	unifori	me				
11.04.0)9	pou	voir in	terpréte	r les iau	ges d'é	paisseu	r de feu	il sec et	humide	9	
	-tâche		oliquer	les rev	êtemen	ts haute	perfor	mance	à l'aide	d'équi	pement	de
		App	pliquer vérisati		êtemen	ts haute	e perfor	mance a	à l'aide	d'équij	pement	de
11.0	NS	App pul	vérisati <u>NB</u>	QC	<u>on</u>	MB	<u>SK</u>	AB	<u>BC</u>	NT	YT	NU
11.0	5	Ap _l pul	vérisati	ion.								NU
11.09 NL oui	NS	App pul	vérisati <u>NB</u> oui	QC NV	<u>on</u>	MB	<u>SK</u>	AB	<u>BC</u>	NT	YT	de <u>NU</u> NV
11.09 NL oui	NS oui	PE NV	NB oui	QC NV tés	ON oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	BC oui	NT	YT oui	<u>NU</u> NV
NL oui	NS oui aissand	PE NV con air con hau	NB oui capacit naître le conve	OC NV tés es types entionn équipe ormano	ON oui s de syst elle ment de	MB oui èmes d	SK oui e pulvé	AB oui risation spéciali	BC oui comme	NT NV	YT oui vérisatio	NU NV on san
NL oui Conn. 11.05.0	NS oui aissand	PE NV con air con hau syst	NB oui capacit naître le convernaître l' tte perfetèmes é	QC NV tés es types entionn équipe ormance lectrost	ON oui s de syst elle ment de	MB oui èmes d pulvér e l'équi	SK oui e pulvé risation pement	AB oui risation spéciali à plusie	BC oui comme	NT NV	YT oui vérisatio	NU NV on san
NL oui Conn. 11.05.4 11.05.4	NS oui aissance 01 02	PE NV con air con hau system	NB oui capacit naître le te converte perfetemes é naître le	es types entionn équipe ormance lectrost	ON oui s de syst elle ment de e comm atiques	MB oui èmes d pulvér e l'équi	SK oui e pulvé risation pement	AB oui risation spéciali à plusie	BC oui comme sé pour eurs cor	NT NV e la pulv les revé	YT oui vérisatio	NU NV on san
NL oui Conn. 11.05.0 11.05.0 11.05.0	NS oui aissand 01 02 03	PE NV ces et con air con hau sysicon con con	NB oui capacit naître le te converse le temes é naître le	es types entionn équipe ormance lectrost es techra	ON oui s de syst elle ment de e comm atiques niques d	MB oui èmes d e pulvér e l'équi e pulvé	SK oui e pulvé risation pement risation es dispo	AB oui risation spéciali à plusie sitifs pr	BC oui comme sé pour eurs cor	NT NV e la pulv les revé	YT oui vérisation êtement ts et les	NU NV on san
NL oui Conn. 11.05.0 11.05.0 11.05.0 11.05.0	NS oui aissand 01 02 03 04 05	PE NV con air of con hau system con pour	NB oui capacit naître le te converte perfetèmes é naître le naît	es types entionn l'équipe ormance lectrost es techra surpuiliser l'é	ON oui s de syst elle ment de e comm atiques niques d	MB oui èmes d e pulvér e l'équi e pulvé ion et le	SK oui e pulvé risation pement risation es dispo pulvéris	AB oui risation spéciali à plusie sitifs pr	BC oui comme sé pour eurs cor	NT NV e la pulv les revé mposan	YT oui vérisation êtement ts et les	NU NV on san
NL oui Conn.	NS oui aissance 01 02 03 04 05 06	PE NV ces et con air con hau syst con con pou pou	NB oui capacit naître le te perfetèmes é naître le naî	es types entionn dequipe ormano dectrost es techra surpuiliser l'écritiler le	ON oui s de systelle ment de e comm atiques niques d lvérisat	MB oui èmes d e pulvé e pulvé ion et le nent de de trava	SK oui e pulvé risation pement erisation pulvéris	AB oui risation spéciali à plusion sitifs pr	BC oui comme sé pour eurs cor	NT NV e la pulv les revé mposan	YT oui vérisation êtement ts et les	NU NV on san

pouvoir utiliser les dispositifs protecteurs afin de minimiser et empêcher la surpulvérisation
pouvoir atteindre l'atomisation désirée en faisant des ajustements comme le contrôle de la pression, la grosseur du bec, la viscosité de la peinture et la température
pouvoir reconnaître et corriger les profils de pulvérisation incorrects
pouvoir interpréter les jauges d'épaisseur de feuil sec et humide

BLOC D

REVÊTEMENTS MURAUX

Tendances

Les tendances en revêtements muraux sont habituellement cycliques selon les préférences en matière de design. Les techniques d'application ont très peu changé.

Tâche 12

Préparer la surface en vue de l'application de revêtements muraux.

Contexte

Les peintres et décorateurs/décoratrices doivent d'abord préparer le subjectile avant d'appliquer les revêtements muraux. En plus de rendre la surface lisse et étanche, cette étape permet d'empêcher les contaminants comme la cire, l'huile, la graisse, le savon et les adhésifs de pénétrer la surface. Il est extrêmement important que la température et le niveau d'humidité concordent avec les spécifications du fabricant. Le matériau de revêtement mural doit être inspecté, acclimaté, mesuré et coupé en vue de la pose.

Matériel connexe

Vinyle à endos papier, vinyle à endos textile, textile insonorisant, papier imprimé à la main, revêtements floqués, papier en relief, revêtements cellulosiques, revêtements tissés, tissus, revêtements métallisés, liège, mica, revêtements à fils simples, tapis mural, papiers tentures, murales, revêtements, revêtements de mica, papier d'apprêt, placage, tableaux blancs, colles de cellulose, adhésifs à base d'argile, adhésifs à vinyle, ciment de contact, colle.

Outils et équipement

Outils à main, outils mécaniques (déshumidificateur, fils électriques, ventilateurs, pistolet thermique, éclairage, agitateurs de peinture, mélangeur, perceuse, décolleuse de papier peint, aspirateur), équipement de mesure et d'essai (calculatrices, tasses à mesurer, rubans à mesurer, psychromètre fronde, thermomètres), équipement d'accès, équipement de levage et de gréage, équipement de protection individuelle et de sécurité et outils spécialisés pour les revêtements muraux.

Sous-tâche

12.01 Enlever le revêtement mural et l'adhésif.

NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	YT	NU
oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV

12.01.01	connaître les matériaux et les adhésifs pour le revêtement mural
12.01.02	connaître les méthodes de décapage pour enlever un revêtement mural comme le décapage à sec et à l'aide des surfactants
12.01.03	pouvoir déterminer si l'on doit enlever une partie du revêtement ou son ensemble
12.01.04	pouvoir utiliser les outils et l'équipement de décapage comme les décolleuses à la vapeur, les éponges et de l'eau, les pulvérisateurs à pompe à main et les rouleaux traceurs et perforateurs
12.01.05	pouvoir enlever la vieille colle du subjectile

Sous-tâche	
12.02	Tracer la surface.

NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	YT	NU
oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV

12.02.01	connaître l'ordre des numéros de livraisons et de lots
12.02.02	connaître les motifs de revêtements muraux comme les motifs alignés à l'horizontale, les motifs sans orientation précise et les motifs en diagonale
12.02.03	connaître les techniques de pose du revêtement mural pour harmoniser les motifs
12.02.04	connaître l'endroit où commencer les travaux et où les terminer
12.02.05	pouvoir identifier les défauts du revêtement mural comme les taches d'encre, l'absence d'uniformité des couleurs, le délaminage et le manque d'uniformité dans le motif
12.02.06	pouvoir marquer un aplomb à l'aide du niveau et de la règle droite
12.02.07	pouvoir utiliser les outils à mesurer comme le ruban à mesurer et la verge à mesurer

Sous-tâc	he
----------	----

12.03	3	Préparer le revêtement mural.											
NL oui	NS oui	PE NV			<u>ON</u> oui	MB oui		<u>AB</u>	<u>BC</u>	NT	YT	NU	

12.03.01	connaître les types de matériaux de revêtement mural
12.03.02	connaître les types d'adhésifs et leurs utilisations
12.03.03	connaître les méthodes de prétrempage, de pliage, de rabattement des laizes, et d'entreposage avant la pose
12.03.04	pouvoir identifier les problèmes d'humidité et recommander des mesures correctives comme le vinyle microperméable
12.03.05	pouvoir choisir un adhésif pour un type particulier de revêtement mural
12.03.06	pouvoir préparer le revêtement mural pour l'adhésif
12.03.07	pouvoir rogner et couper les revêtements muraux
12.03.08	pouvoir suivre les recommandations du fabricant en ce qui concerne les durées de rabattement des laizes

Sous-tâche

12.04

NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	\underline{YT}	NU
oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui	oni	oui	oui	NV	oui	NV

Traiter les surfaces pour le revêtement mural.

Connaissances et capacités

12.04.01	connaître l'effet de la température et de l'humidité sur l'adhérence du matériau au subjectile
12.04.02	pouvoir reconnaître le degré de préparation de la surface la manière dont il affecte le revêtement mural qui sera appliqué
12.04.03	pouvoir appliquer les matériaux de préparation des revêtements muraux comme la colle, la peinture acrylique et les alkydes

Tâche 13 Appliquer les revêtements muraux.

ContexteIl y a plusieurs facteurs à considérer lors de la pose de revêtements muraux comme la température, l'humidité, la circulation d'air, les types de revêtements muraux, les types d'adhésifs et de subjectiles. Ces facteurs ont un effet direct sur les matériaux ainsi que sur les techniques d'application utilisées.

Matériel connexe

Vinyle à endos papier, vinyle à endos textile, textile insonorisant, papier imprimé à la main, revêtements floqués, papier en relief, revêtements cellulosiques, revêtements tissés, tissus, revêtements métallisés, liège, mica, revêtements à fils simples, tapis mural, papiers tentures, murales, revêtements, revêtements de mica, papier d'apprêt, placage, tableaux blancs, colles de cellulose, adhésifs à base d'argile, à vinyle, ciment de contact, colles.

Outils et équipement

Outils à main, outils mécaniques (fils électriques, ventilateurs, pistolet thermique, éclairage), équipement d'accès, équipement de gréage et de levage, équipement de protection individuelle et de sécurité, outils spécialisés pour les revêtements muraux.

Sous-tâc	he
----------	----

oui

oui

		rippinquer les aunesns.										
NL	NS	PE	NB	OC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	VT	NILI

oui

oui

oui

NV

oui

NV

oui

oui

Connaissances et capacités

NV

Appliquer les adhésife

NV

oui

13.01.01	connaître les types de revêtements muraux
13.01.02	connaître les types d'adhésifs et leurs utilisations
13.01.03	connaître les techniques d'application comme l'application au pinceau, au rouleau et à l'aide d'encolleuses
13.01.04	connaître l'effet de la température et de la circulation d'air sur la durée de séchage
13.01.05	pouvoir déterminer la vitesse d'étalement en tenant compte des facteurs comme le poids, l'épaisseur et la température du matériau
13.01.06	pouvoir choisir un adhésif pour un revêtement mural spécifique
13.01.07	pouvoir suivre les spécifications du fabricant

Sous-tâche

13.02	2	Ins	Installer les revêtements muraux commerciaux en vinyle.											
<u>NL</u> oui	NS oui	PE NV	NB oui	QC NV	<u>ON</u> oui	MB oui	<u>SK</u>	AB	<u>BC</u>	NT NV	-	<u>NU</u> NV		

13.02.01	connaître les techniques pour installer des revêtements muraux
13.02.02	connaître les conditions environnementales et leurs effets sur le matériau.
13.02.03	connaître l'endroit où commencer et où terminer les travaux
13.02.04	connaître les motifs et la raison pour laquelle certains matériaux exigent une inversion alternée de chaque laize
13.02.05	connaître les outils et leurs utilisations
13.02.06	pouvoir lisser les revêtements muraux
13.02.07	pouvoir commander du recouvrement mural en vinyle commercial
13.02.08	pouvoir suivre les recommandations du fabricant quant aux outils à utiliser avec des matériaux spécifiques
13.02.09	pouvoir garder le revêtement mural d'aplomb et assurer l'uniformité du motif
13.02.10	pouvoir rogner les matériaux excédentaires et faire deux coupes de joints
13.02.11	pouvoir corriger les problèmes comme les bulles d'air et l'excès de colle sur le papier

Sou	s-tâ	che
-----	------	-----

13.03 Installer les revêtements muraux résidentiels.

NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	YT	NU
oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV

13.03.01	connaître les techniques de pose de revêtements muraux résidentiels comme le papier peint ou les bordures, le papier gaufré pouvant être peint et certaines murales photographiques
13.03.02	connaître les conditions environnementales et leurs effets sur le matériau
13.03.03	connaître l'endroit où commencer et où terminer les travaux
13.03.04	connaître les motifs et la raison pour laquelle certains matériaux exigent une inversion alternée de chaque laize
13.03.05	connaître l'alternance des rouleaux pour le revêtement mural avec motifs sans orientation précise
13.03.06	connaître les outils et leurs utilisations
13.03.07	pouvoir lisser les revêtements muraux
13.03.08	pouvoir commander les revêtements muraux résidentiels

13.03.09	pouvoir suivre les recommandations du fabricant quant aux outils à utiliser avec certains matériaux spécifiques
13.03.10	pouvoir rogner les matériaux excédentaires et faire deux coupes de joints
13.03.11	pouvoir garder le revêtement mural d'aplomb et assurer l'uniformité du motif comme dans les coins et autour des portes et fenêtres

All AIC DE AID OC ON AID CV AD DC AIT AVE		nature	matières	ase de r	u et à b	en tiss	muraux	ements	s revête	taller le	Inst		Sous- 13.04
oui oui NV oui NV oui oui oui oui NV oui	<u>NU</u>	YT	NT	BC	AB	<u>SK</u>	MB	ON	QC	NB	PE	NS	<u>NL</u>
	NV	oui	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui

13.04.01	connaître les techniques de pose des revêtements muraux en tissu et à base de matières naturelles comme les tissus à endos papier, la toile de ramie, la soie, les armures naturelles, les toiles et l'étoffe acoustique (avec ou sans remplissage)
13.04.02	connaître les conditions environnementales et leurs effets sur les matériaux de revêtements muraux
13.04.03	connaître l'endroit où commencer et où terminer les travaux
13.04.04	connaître les motifs et la raison pour laquelle certains matériaux exigent une inversion alternée de chaque laize
13.04.05	connaître l'alternance de rouleaux de revêtement mural
13.04.06	connaître les caractéristiques de certains matériaux comme les étoffes, les toiles de ramie et les toiles, et les types de remplissage
13.04.07	connaître les outils utilisés pour poser les revêtements muraux en tissu et à base de matières naturelles
13.04.08	pouvoir lisser les revêtements muraux
13.04.09	pouvoir manipuler les revêtements muraux en tissu et à base de matières naturelles pour éviter les étirements, les gouttes et les surfaces salies
13.04.10	pouvoir suivre les recommandations du fabricant
13.04.11	pouvoir rogner les matériaux excédentaires et faire deux coupes de joints
13.04.12	pouvoir garder le revêtement mural d'aplomb et assurer l'uniformité du motif comme dans les coins et autour des portes et fenêtres

Sous-tâche		
	_	

13.05	Installer	les	revêtements	muraux	rigides.
-------	-----------	-----	-------------	--------	----------

NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	<u>SK</u>	<u>AB</u>	BC	NT	YT	NU
oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV

13.05.01	connaître les techniques de pose des revêtements muraux rigides comme le
	liège, le bois de placage, les cartons pour semence et les tableaux blancs
13.05.02	connaître les conditions environnementales et leurs effets sur le matériau
13.05.03	connaître l'endroit où commencer et où terminer les travaux
13.05.04	connaître les motifs et la raison pour laquelle certains matériaux exigent une inversion alternée de chaque laize
13.05.05	connaître les caractéristiques des matériaux
13.05.06	connaître les outils utilisés pour poser les revêtements muraux rigides
13.05.07	pouvoir lisser les revêtements muraux
13.05.08	pouvoir suivre les recommandations du fabricant
13.05.09	pouvoir rogner les matériaux excédentaires et faire deux coupes de joints
13.05.10	pouvoir garder le revêtement mural d'aplomb et assurer l'uniformité du motif

BLOC E

FINIS POUR SURFACES EN BOIS ET FINIS SPÉCIAUX

Tendances

L'utilisation de produits plus écologiques comme ceux ayant peu de COV est en pleine expansion. Les finis à base d'eau deviennent de plus en plus communs. Une nouvelle réglementation concernant le recyclage et l'élimination des produits de finition est en cours.

Tâche 14

Appliquer les finis sur les surfaces en bois.

Contexte

Le fini pour les surfaces en bois sert à protéger et à améliorer la surface en bois ainsi qu'à augmenter la durabilité du bois. Le fini peut être appliqué à l'aide d'un pinceau ou d'un pulvérisateur; il peut aussi être appliqué ou enlevé au moyen de chiffons.

Matériel connexe

Meubles, armoires, parement, fenêtres, portes, cadres, parquet en bois dur, habillage, lambris, composants d'escalier, finis pour surfaces en bois (gomme-laque, laque, teintures, huile danoise, huiles de citron, vernis, cires).

Outils et équipement

Outils à main, outils mécaniques, équipement de pulvérisation, équipement d'accès, équipement de protection individuelle et de sécurité.

Sous-tâche

14.01	Choisir	le	fini	des	surfaces	en	bois.	

NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	YT	NU
		NV										

14.01.01	connaître les types de feuillus comme le noyer, le chêne et le teck
14.01.02	connaître les types de conifères comme le sapin, le pin et l'épinette
14.01.03	connaître le bois à grain grossier comme le chêne et l'acajou
14.01.04	connaître le bois à grain fin comme le cerisier, le bouleau et l'érable

14.01.05	connaître les finis pour surfaces en bois comme ceux à base d'eau, à base d'alcool, à base de laque et à base d'huile
14.01.06	connaître les matériaux à base de laque
14.01.07	pouvoir s'assurer que la finition est compatible avec la surface et avec les couches précédentes
Sous-tâche 14.02	Préparer le fini des surfaces en bois.
NL NS oui oui	PE NB QC ON MB SK AB BC NT YT NV NV oui NV oui oui oui oui oui NV oui NV
Connaissand	es et capacités
14.02.01	connaître la compatibilité des finis
14.02.02	connaître les méthodes d'harmonisation des couleurs
14.02.03	pouvoir identifier différents finis pour les surfaces en bois
14.02.04	pouvoir modifier la viscosité pour l'application
1.02.01	pour on mounter in viscosite pour ruppileution
14.02.05	pouvoir modifier la couleur du fini pour les surfaces en bois
14.02.05	pouvoir modifier la couleur du fini pour les surfaces en bois pouvoir mélanger les finis pour les surfaces en bois
14.02.05 14.02.06	pouvoir modifier la couleur du fini pour les surfaces en bois pouvoir mélanger les finis pour les surfaces en bois
14.02.05 14.02.06 Sous-tâche	pouvoir modifier la couleur du fini pour les surfaces en bois pouvoir mélanger les finis pour les surfaces en bois
14.02.05 14.02.06 Sous-tâche 14.03 NL NS oui oui	pouvoir modifier la couleur du fini pour les surfaces en bois pouvoir mélanger les finis pour les surfaces en bois Appliquer au pinceau les finis sur les surfaces en bois. PE NB QC ON MB SK AB BC NT YT NU
14.02.05 14.02.06 Sous-tâche 14.03 NL NS oui oui	pouvoir modifier la couleur du fini pour les surfaces en bois pouvoir mélanger les finis pour les surfaces en bois Appliquer au pinceau les finis sur les surfaces en bois. PE NB QC ON MB SK AB BC NT YT NU NV oui NV ou
14.02.05 14.02.06 Sous-tâche 14.03 NL NS oui oui Connaissance	pouvoir modifier la couleur du fini pour les surfaces en bois pouvoir mélanger les finis pour les surfaces en bois Appliquer au pinceau les finis sur les surfaces en bois. PE NB QC ON MB SK AB BC NT YT NI NV oui NV oui oui oui oui oui NV oui NV oui NV oui NV oui NV oui NV oui poui oui oui oui oui nV
14.02.05 14.02.06 Sous-tâche 14.03 NL NS oui oui Connaissance 14.03.01	pouvoir modifier la couleur du fini pour les surfaces en bois pouvoir mélanger les finis pour les surfaces en bois Appliquer au pinceau les finis sur les surfaces en bois. PE NB QC ON MB SK AB BC NT YT NI NV oui NV oui oui oui oui oui NV oui NV oui NV oui NV oui NV oui oui oui oui oui poui nV oui NV oui NV oui NV oui nV oui
14.02.05 14.02.06 Sous-tâche 14.03 NL NS oui oui Connaissanc 14.03.01 14.03.02	pouvoir modifier la couleur du fini pour les surfaces en bois pouvoir mélanger les finis pour les surfaces en bois Appliquer au pinceau les finis sur les surfaces en bois. PE NB QC ON MB SK AB BC NT YT NU NV oui NV oui NV oui oui oui oui oui NV oui NV oui NV oui NV oui NV oui poui oui oui oui nu
14.02.05 14.02.06 Sous-tâche 14.03 NL NS oui oui Connaissance 14.03.01	pouvoir modifier la couleur du fini pour les surfaces en bois pouvoir mélanger les finis pour les surfaces en bois Appliquer au pinceau les finis sur les surfaces en bois. PE NB QC ON MB SK AB BC NT YT NI NV oui NV oui oui oui oui oui oui NV oui NV oui NV oui NV oui poui oui oui oui oui nV oui

)7		ais de re			s du fab	ricant C	omme i	a duice	ac seel	age et i	20	
14.03.0	08	pou	ıvoir ch	oisir les	outils p	oour le f	ini						
14.03.0	09		pouvoir appliquer de manière uniforme et avec un rendement en surface adéquat										
Sous 14.04	-tâche 4	Ap	pliquer vérisati		s sur le	s surfac	es en b	ois avec	c l'équi	pement	de		
NL oui	NS oui	<u>PE</u> NV	NB oui	<u>QC</u> NV	<u>ON</u> oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	BC oui	NT NV	YT oui	<u>NU</u> NV	
Conn	aissand	es et	capaci	tés									
14.04.0	01	con		teintur		s de sur oulèven						res à	
14.04.	02	cor	nnaître l	es types	s de svs	tèmes d	e nulvé	risation	commo	e la pulv	érisatio	n sans	
		air,	, conven	tionnel	le et à b	asse pre	ession						
14.04.	03	air,	, conver nnaître l	itionnel es spéci	le et à b ification		ession oricant	comme	les tolé	rances e	n matiè	re de	
		air, cor ten cor	, conver nnaître l npératu	itionnel es spéci re et d'I es techi	le et à b ification numidit	asse pre s du fal	ession oricant o oport de	comme dilutio	les tolé n et le c	rances e lélai de	n matiè recouvr	re de ement	
14.04.	04	cor ten cor pas	, conver nnaître l npératu nnaître l sses uni	es spéci re et d'I es techi formes	le et à b ification numidit niques c	asse pro is du fab é, le rap	ession pricant o port de erisation	comme dilutio	les toléi n et le c e la rep	rances e lélai de	n matiè recouvr	re de ement	
14.04. 14.04.	.05	cor ten cor pas	, conven nnaître l npératu nnaître l sses uni nnaître l	es spéci re et d'I es techr formes es type	le et à b ification numidit niques c s de fini	oasse pro ns du fab é, le rap de pulvé	ession pricant o port de risation	comme dilutio comme	les toléi n et le c e la rep	rances e lélai de	n matiè recouvr	re de ement	
14.04. 14.04. 14.04.	.05	cor ten cor pas cor	, conver nnaître l npératu nnaître l sses uni nnaître l uvoir di	es spéci re et d'I es techi formes es type luer les	le et à b ification numidit niques c s de fini finis po	asse pro ns du fab é, le rap de pulvé is qui pe	ession oricant de oport de erisation euvent é ulvérisa	comme dilutio comme être pulv	les toléi n et le c e la rep vérisés	rances e délai de rise visi	n matiè recouvr ble et le	re de rement s	
14.04. 14.04. 14.04. 14.04.	.05 .06	cor ten cor pas cor poi	, conver nnaître l npératu nnaître l sses uni nnaître l uvoir di	es spécies et d'I es techi formes es type luer les	le et à b ification numidit niques c s de fini finis po équipen	oasse pro is du fab é, le rap de pulvé is qui pe our la po	ession pricant de port de risation euvent é ulvérisa pulvéri	comme dilutio comme etre pul- tion sation e	les toléi n et le c e la rep vérisés	rances e délai de rise visi	n matiè recouvr ble et le	re de rement s	
14.04. 14.04. 14.04. 14.04.	.05 .06 .07	cor ten cor pas cor poi	, conver nnaître l npératu nnaître l sses uni nnaître l uvoir di uvoir ut	es spécies technés technés type luer les siliser l'essurer u	le et à bification numidit niques d s de fini finis po équipen ne atom	oasse pro is du fab é, le rap de pulvé is qui pe our la po nent de	ession pricant de port de risation euvent é ulvérisa pulvéri adéqua	comme dilutio comme etre pul- tion sation e	les toléi n et le c e la rep vérisés	rances e délai de rise visi	n matiè recouvr ble et le	re de rement s	
14.04. 14.04. 14.04. 14.04. 14.04.	.05 .06 .07 .08	air, cor ten cor pas cor poi poi	convernaitre la npératurnaître la sses uni uvoir di uvoir utuvoir utuvoir ve	es spécies technes technes es type luer les siliser l'essurer u	le et à bification numidit niques d s de fini finis po équipen ne atom es lieux	easse pro ns du fab é, le rap de pulvé is qui pe our la pu nent de nisation	ession pricant o port de risation euvent é ulvérisa pulvéri adéqua ail	comme dilution comme etre pul- tion sation e	les toléi n et le c e la rep vérisés et les con	rances e délai de rise visi	n matiè recouvr ble et le	re de rement s	
14.04. 14.04. 14.04. 14.04. 14.04. 14.04. 14.04.	.05 .06 .07 .08 .09	air, cor ten cor pas cor poi poi poi poi	convernative langeraturnaitre lasses unituvoir utuvoir utuvoir utuvoir veruvoir veruvoir er	es spécire et d'I es techi formes es type luer les ciliser l'e ssurer u entiler l mpêche	le et à b ification numidit niques d s de fini finis po équipen ne atom es lieux r l'appa	easse pro is du fab é, le rap de pulvé is qui pe our la pu nent de nisation de trav	ession pricant o port de risation euvent é ulvérisa pulvéri adéqua ail e goutte	comme dilution etre pul- tion sation e te	les toléi n et le c e la rep vérisés et les con festons	rances e lélai de rise visi mpresse	n matiè recouvr ble et le eurs d'ai	re de rement s	

14.05.01	connaître les finis pour les surfaces en bois pouvant être appliqués au moyen d'un chiffon comme les huiles danoises, les huiles de citron et les teintures
14.05.02	connaître les types de chiffons requis
14.05.03	connaître les spécifications du fabricant comme la durée d'imprégnation, la durée de séchage et les délais de recouvrement
14.05.04	pouvoir ventiler les lieux de travail
14.05.05	pouvoir appliquer le fini de manière uniforme
14.05.06	pouvoir jeter les chiffons utilisés

Tâche 15	Appliquer les finis spéciaux.
Contexte	Les peintres-décorateurs/décoratrices appliquent des finis spéciaux sur les plaques de plâtre, le bois, le béton, le métal, le verre et les subjectiles en plastique.
Matériel connexe	Lambris, portes, fenêtres, vitre, plaques de plâtre, planchers, colonnes, moulures, meubles, plafonds, peintures, glacis, dorures, pochoirs, graphiques, revêtements multicouches.
Outils et équipement	Outils à main, équipement de pulvérisation, outils mécaniques, outils pour finis spéciaux, équipement d'accès, équipement de protection individuelle et de sécurité.

Sous	-tâche	•										
15.01		Pré	parer le	es finis	spéciau	х.						
NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	SK	AB	BC	NT	YT	NU
oui	oui	NV	oui	NV	oui	oui	oui	oui	oui	NV	oui	NV

15.01.01	connaître les types de finis spéciaux comme les dorures, les pochoirs, le marbrage et le veinage
15.01.02	connaître la compatibilité du fini spécial avec la couche de fond

15.01.0	13	nous		lorer les	S THINS ST							
10.01.0					is textu		comme			,	.5 tenito	100, 10
15.01.0	04	pour	voir me	élanger	les finis							
15.01.0	05	pour	voir ajo	uter les	s matièr	es color	antes el	les gla	cis			
15.01.0	06	pour	voir pr	éparer l	es poch	oirs						
Sous 15.02	-tâche		liquer	la pein	ture et	le revêt	ement o	décorati	f à l'aid	le d'épo	onges o	u de
		chif	fons.									
<u>NL</u> oui	NS oui	<u>PE</u> NV	NB oui	QC NV	ON oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	BC oui	NT	YT oui	NU NV
Conn	aissand	es et c	apacit	és								
15.02.0	01		naître le		de peir	ntures q	ui peuv	ent être	appliq	uées à l	'aide	
			onges.	ou de c	minons							
15.02.0	02		0		s-techni	ques co	mme l'a	applicat	ion pos	itive et	négativ	6
15.02.0 15.02.0		conr	naître p	lusieur				applicat	ion pos	itive et	négativ	e
	03	conr	naître p naître la	lusieur a viscos	s-techni	peintu	re		ion pos	itive et	négativ	e
15.02.0 15.02.0	03 04 - tâche	conr	naître p naître la	lusieur n viscos éer des	s-techni ité de la motifs r	peintu	re		ion pos	itive et	négativ	e
15.02.0 15.02.0 Sous	03 04 - tâche	conr	naître p naître la	lusieur a viscos	s-techni ité de la motifs r	peintu	re		ion pos	itive et	négativ	e
15.02.0 15.02.0 Sous	03 04 - tâche	conr	naître p naître la	lusieur n viscos éer des	s-techni ité de la motifs r	peintu	re		BC oui	NT NV	négativo YT oui	NU
15.02.0 15.02.0 Sous 15.03	03 04 - tâche 3 NS oui	conr conr pour Crée	naître p naître la voir cre er les fa <u>NB</u> oui	elusieur n viscos éer des nux fini QC NV	s techni ité de la motifs r is.	peintu éguliers <u>MB</u>	re s et aléa <u>SK</u>	toires <u>AB</u>	BC	NT	YT	NU
15.02.0 15.02.0 Sous 15.03	03 04 - tâche 3 <u>NS</u> oui	Crée PE NV	er les fa	elusieur n viscos éer des nux fini QC NV	s techni ité de la motifs r is.	peintu éguliers <u>MB</u> oui	re s et aléa <u>SK</u> oui	AB oui	BC oui	NT NV	YT	NL NV
15.02.0 15.02.0 Sous 15.03 NL oui	o3 04 -tâche 3 NS oui aissanc	Crée PE NV ces et c	er les fa NB oui	olusieur n viscos éer des eux fini OC NV	is techni ité de la motifs r is. ON oui	MB oui	s et aléa SK oui	AB oui	<u>BC</u> oui abriqué	NT NV	YT oui	NL NV
15.02.0 15.02.0 Sous 15.03 NL oui Conn: 15.03.0	o3 04 -tâche 3 NS oui aissanc	Crée PE NV conr conr	naître p naître la voir cre er les fa NB oui naître la naître la	elusieur n viscos éer des eux fini QC NV ees es struc es techr	is techni ité de la motifs r is. ON oui	MB oui les mot	SK oui	AB oui	<u>BC</u> oui abriqué	NT NV	YT oui	NL NV
15.02.0 15.02.0 Sous 15.03 NL oui Conn: 15.03.0	o3 04 -tâche 3 NS oui aissand 01 02	Crée PE NV ces et c conr conr conr conr	er les fa NB oui capacit naître le naître le naître le	aux fini OC NV tés es structes technile marb	is techni ité de la motifs r is. ON oui tures et niques u	MB oui les mot tilisées	SK oui	AB oui	BC oui abriqué les effet	NT NV	YT oui	NL NV
15.02.0 15.02.0 15.03.0 NL oui Conn: 15.03.0 15.03.0	03 04 - tâche 3 NS oui aissand 01 02 03	Crée PE NV ces et c conr conr conr conr conr conr conr	naître p naître la voir cre er les fa NB oui naître la naître la naître la	aux fini OC NV tés es struc es techr le marb applica e temps es teinte	is technicité de la motifs ruis. ON oui tures et niques urage ation por	MB oui les mot tilisées	SK oui ifs nature pour presented applied appl	AB oui	BC oui abriqué les effet	NT NV s s souha	YT oui	NU NV

15.03.0	07	poi	uvoir pr	oduire	l'illusio	n de str	ucture,	de prof	ondeur	et de te	xture	
15.03.0	08	pouvoir produire l'illusion de structure, de profondeur et de texture pouvoir utiliser les outils d'application comme les gros pinceaux, les rouleaux pour impression décorative et les pinceaux ronds										
Sous 15.04	-tâche		éer les f	inis tex	turés.							
<u>NL</u> oui	NS oui	PE NV	NB oui	<u>QC</u> NV	ON oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	BC oui	NT NV	YT oui	<u>NU</u> NV
Conn	aissand	es et	capaci	tés								
15.04.0 15.04.0		pou	uvoir m	élanger	s de fini les revé	êtement	s textur	és afin d				
15.04.0)3	pot	uvoir ut	iliser l'é	notif alé équipen elles, et l	nent de	texture		le pisto	let à gre	ener, les	
15.04.0)4	por		élanger	les pro		0	nir la te	exture e	t la qual	ité	
Sous 15.05	-tâche		pliquer	les fin	is dorés	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
NL oui	NS oui	PE NV	NB oui	QC NV	ON oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	BC oui	NT NV	YT oui	NU NV
Conna	aissanc	es et	capaci	<u>tés</u>								
15.05.0	01	cor	naître l	es types	s de fini	s comm	e les fir	nis calar	ndrés et	martelé	s	
15.05.0)2	cor		es maté	riaux u							
15.05.0	03	cor mé		es types	s de sub	jectiles	comme	le bois,	le verre	e, le plas	stique e	t le
15.05.0)4	cor	nnaître l	es méth	odes d'	applica	tion					
15.05.0)5	poi	uvoir ap	plique	r l'encol	lage						
	2 -					**						

pouvoir utiliser les outils d'application comme le pinceau à fini doré

15.05.06

Sous	-tâche												
15.06	5	Utiliser les pochoirs et les graphiques.											
NL oui	NS oui	PE NV	NB oui	QC NV	ON oui	MB oui	<u>SK</u> oui	AB oui	BC oui	NT NV	YT oui	<u>NU</u> NV	
Conn	aissand	es et d	capaci	tés									
15.06.0	01		naître le métriqu		niques d	e traçag	e et de	concept	tion par	des cale	culs		
15.06.0	02	con	naître le	es types	de poc	hoirs co	mme le	film po	olyester	le papi	er et le	métal	
15.06.0	03	pou	ivoir cre	éer les p	ochoirs								
15.06.0	04	pou	voir po	sitionn	er les po	ochoirs o	et les gr	aphique	es	•			
15.06.0	05			ilicar la	s rubans	at lon a	abarite						
10.00.	03	pou	ivoir ut	mser les	5 Tubans	s et les g	avains						
15.06.0						irs sans			le subje	ctile	*		
15.06.0 Sous	06 -tâche	pou	ivoir en	lever le	s pocho		endom	mager l	le subje	ctile	*		
15.06.0	06 -tâche	pou	ivoir en	lever le	s pocho	irs sans	endom	mager l	BC oui	NT NV	YT oui	<u>NU</u> NV	
Sous 15.07 NL oui	-tâche 7 <u>NS</u> oui	App	pliquer NB oui	les rev	êtemen ON	ts multi	couche	s. <u>AB</u>	<u>BC</u>	NT			
Sous 15.07 NL oui	o6 tâche 7 <u>NS</u>	App	pliquer NB oui	les rev	êtemen ON	ts multi	couche	s. <u>AB</u>	<u>BC</u>	NT			
Sous 15.07 NL oui	-tâche 7 <u>NS</u> oui	App PE NV ces et c	pliquer NB oui	les revo	êtementoui ON oui	ts multi	couche SK oui	s. AB oui	BC oui	NT NV	oui		
Sous 15.07 NL oui Conn	NS oui	App PE NV ces et c	pliquer NB oui capacit	les revo	êtemento ON oui	ts multi MB oui	couche SK oui	s. AB oui	BC oui	NT NV	oui		
Sous 15.07 NL oui Conn.	NS oui alssand	App PE NV ces et con acry con	pliquer NB oui capacid	les revo	êtementoui osition ou dans oniques d	ts multi MB oui	couche SK oui	s. AB oui	BC oui	<u>NT</u> NV sé d'ém	oui	NV ,	
Sous 15.07 NL oui	NS oui alssand	PE NV con acry	pliquer NB oui capacid	les revolutés a compe	êtemento ON oui osition ou dans oniques datibilité	ts multi MB oui du revêt de la lac 'applica	couche SK oui ement (que) ation	s. AB oui	BC oui compo	NT NV sé d'ém	oui ulsion es subjec	NV	

pouvoir ventiler les lieux de travail

15.07.06



APPENDICES



APPENDICE A

OUTILS ET ÉQUIPEMENT

Outils à main

applicateur centrifuge

applicateur manuel de ruban-

cache

bâches/enveloppes de

protection

bacs

balai

balai à laver

bâton à mélanger

bloc de ponçage

brosse métallique

cadres de rouleaux, type cage

chamois

chasse-clou

chiffon résiné

clés réglables (différentes

tailles)

clés hexagonales

cordeau à tracer

couteau à mastic

couteau universel

couteaux à large lame

crochet pour contenant

éponge à poncer

éponges

essoreuse pour pinceaux et

rouleaux

fil plombé

grattoirs

grilles pour rouleaux

jeux de clés

lame de rasoir

limes

marqueur à pointe de feutre

marteaux

niveau à bulle

outils de coupe

papier de verre

pelle

pinceaux (différents types, à soies

naturelles et synthétiques)

pinces

pistolet à calfeutrer

plumeau

ponceuses (à long manche, à main)

porte-poussière

raclette

rallonge

règle

rouleaux

seaux

tablier

taloche

tamis pour peintures

tampons pour peinture

tiges-rallonges

toiles de peintre

tourne-écrou

tournevis

trousse de réparation d'un tuyau à air

truelles

Outils mécaniques et pneumatiques

agitateurs de peinture
appareil Roto-Peen
aspirateur
compresseurs
dépoussiéreur
déshumidificateur
matériel de décapage (meuleuse
angulaire, rectifieuse à
matrices)
matériel de décapage par jet de
sable – disjoncteur de sûreté
(système électrique ou à
air), gicleur (à venturi, à
passage direct), enceinte de

décapage,

dispositif de décapage, tuyaux à jet d'air, hotte de sablage, matériel de sablage à l'eau, matériel de sablage centrifuge perceuses pistolets à aiguilles pistolets à air chaud ponceuses séchoir ventilateurs

Équipement de pulvérisation

buses et corps de pulvérisation compresseur d'air flexibles de pulvérisation flexibles fouets et pivots filtres pour pompes hottes de pulvérisation pistolet à peinture pistolet à peinture électrostatique pistolets à peinture à basse pression

pompes à multicomposants pompes sans air procédé sans air à assistance pneumatique pulvérisateur à air classique pulvérisateur pour peinture texturée rallonges de pistolet de pulvérisation

Équipement d'essai et de mesure

appareil de détection du plomb appareil de mesure de l'humidité appareil de mesure du degré d'humidité calculatrice détecteur de manques godet de viscosité instrument de surveillance de l'air jauge d'épaisseur du feuil sec jauge de broyage humide profilomètre psychromètre fronde règle d'architecte règle graduée ruban à mesurer

Équipement d'essai et de mesure (suite)

tasse graduée thermomètres

trousse d'essai sur papier

buyard

trousse de détection du niveau de chlore et de sel vérificateur d'adhésion

Équipement de gréage et de levage

échafaudages fixes échafaudages mécaniques échafaudages roulants

échafaudages volants

échasses

échelles planches en aluminium

plateformes élévatrices (girafe et à

ciseaux) sellettes

Équipement de protection individuelle et de sécurité

bottes à bout renforcé en acier cagoule d'adduction d'air frais casque de sécurité combinaisons conditionneur d'air coulisseau de sécurité couverture antifeu détecteur de fumées nocives et de vapeurs toxiques dispositifs antichute douche oculaires écrans faciaux

lances d'incendie lunettes à coques lunettes de sécurité masques (antipoussière, antigaz) poubelles pour rebuts chimiques protecteurs et bouchons d'oreilles protège-genoux protège-orteils purificateurs d'air respirateurs rubans de signalisation signalisation trousses de premiers soins ventilateur d'extraction

Outils pour revêtements muraux spéciaux

aiguille hypodermique/seringue brosse à colle cisailles cuve d'eau décolleuse à vapeur encolleuse

fraise

extincteurs

gilet de sécurité

gants

lisseur en plastique pinceau pour encoller pistolet-colleur rouleaux à joints rouleaux-pochoirs table de coupe pour vinyle table pour coller

Outils et équipement pour finis spéciaux

berceau-greneur
blaireau
brosse à pochoir
couteau de pochoir
éponges naturelles (de mer)
molettes à tailler
outils de pointillage
pinceau à marbrer
pinceau d'enluminure
pinceau éventail
pinceaux d'artiste

pinceaux putois plumes d'oie pochoirs projecteurs queue à lisser rouleau décoratif spalter spalter-brosse spalters à crans-peignes spatule dentelée

APPENDICE B

GLOSSAIRE

amener un produit à température ambiante avant l'utilisation
produit chimique utilisé pour décrocher et neutraliser des subjectiles en béton avant d'appliquer les peintures et les revêtements; c'est une solution diluée d'acide chlorhydrique
produit chimique souvent inclus dans les peintures extérieures et les calfeutrants pour empêcher la moisissure de s'installer à la surface de la peinture
produit qui crée un procédé chimique pour clarifier les boiseries ou pour créer une couleur de bois uniforme
béton qui, en raison d'un enrobage incomplet des granulats par manque de vibration ou de remplissage, contient des espaces vides ou des cavités
couche de fond, ou première couche complète, d'un système de peintures, qui est appliquée sur une surface sans couche; l'apprêt peut être fait de peinture latex ou à l'alkyde
système d'apprêt qui réduit au maximum ou empêche la pénétration de la couche de finition dans le subjectile
revêtement en métal, en papier ou en plastique qui protège et renforce les coins des plaques de plâtre
feuilles très minces composées de bois à fibres fines ondulées ou de bois de couleur utilisées pour décorer les panneaux de portes et de boiseries pour former des bandes ou d'autres motifs, ce qui est une forme de marqueterie, et on l'utilise aussi pour recouvrir toute la surface faite de bois commun ou plus dur
adhésif ou poudre prêt à l'emploi utilisé pour réparer des petits trous et fissures de la surface à décorer
agent de remplissage solide pour faire des réparations sur le bois
formation de bulles ou de cloques sur la surface peinturée; les boursouflures sont causées par de l'humidité dans le bois, par de la peinture ayant été appliquée avant que la couche précédente ait séché et par la chaleur excessive durant ou après l'application

brillant capacité de la surface finie à réfléchir la lumière à la manière d'un miroir; plus intense est le brillant, plus le fini est lavable et durable; le degré de brillant peut être mat, velours, coquille d'œuf, peu brillant, semi-brillant et

très brillant

chiffon enroulé méthode pour produire des effets décoratifs et de ton rompu qui consiste à rouler un morceau de tissu ou de papier froissé sur la surface mouillée

d'un glacis ou d'une détrempe

colle une composition liquide qui empêche que le plâtre, le panneau mural ou

toute autre surface poreuse intérieure similaire absorbe de manière

excessive la peinture ou l'adhésif du papier peint

coquille d'œuf brillance qui va de mat à semi-brillant; lustre qui ressemble énormément à

celui d'une coquille d'œuf; il faut noter que coquille d'œuf est un degré de

brillance et non pas une couleur

« conserver une démarcation humide »

quadrillage

d'abrasif

procédé par lequel on applique la peinture par jets ou à l'aide d'un rouleau en passant des sections sèches aux sections humides afin d'assurer un épandage uniforme des couches

coulis mélange de mortier liquide constitué de ciment et d'eau avec ou sans

granulats

couteau à enduire couteau à lame flexible, de 1 à 6 pouces de largeur, utilisé pour appliquer

l'enduit

couteau à mastic outil à lame étroite et plate en métal utilisé pour remplir les fissures et les

trous avec du plâtre à reboucher

COV composé organique volatil; adjuvant dangereux contenu dans la peinture;

tout composé de carbone qui s'évapore dans des conditions d'essais normales; essentiellement, tous les solvants à peinture sauf l'eau sont des

COV

craquelure clivage d'une peinture seche ou d'un film de vernis, à cause de vieillesse

ou d'un déplacement du subjectile; les différentes formes comprennent le clivage fin, les craquelures en quadrillage, le faïençage, les gerçures de la

fleur ou la peau de crocodile

craquelure en sorte de défectuosité de la peinture dans laquelle plusieurs petites

craquelures apparaissent à la surface de la peinture

décapage par procédé par lequel on nettoie une surface ou que l'on crée un profil à projection l'aide d'abrasifs comme le sable, des perles, du verre, du carbonate de

l'aide d'abrasifs comme le sable, des perles, du verre, du carbonate de

sodium ou des coquilles de noix

décapant composé chimique sous forme liquide ou de gel que l'on utilise pour enlever de la peinture usée ou endommagée décollement détachement de la peinture en filet ou en feuille; comme l'écaillage, le décollement est le résultat de la perte d'adhérence et de l'intégrité du feuil; le décollement peut se faire entre les couches ou au niveau du subjectile délai de période de temps qui doit être allouée entre l'application de couches de recouvrement peinture démarcation laps de temps pendant lequel la peinture peut être appliquée avant qu'elle humide ne devienne trop sèche pour s'étaler et se fondre avec le reste de la peinture détecteur de outil à usage spécial pour détecter les piqures et les irrégularités dans les manques revêtements isolés sur les subjectiles conducteurs diluant liquide utilisé pour ajuster la consistance ou modifier d'autres propriétés de la peinture, du vernis et de la laque dorures application d'une feuille de métal (or, palladium, laiton, aluminium) pour obtenir des effets décoratifs; fini décoratif doré ou laiton. durée de vie en période pendant laquelle une peinture à deux composantes peut être pot appliquée après être mélangée efflorescence formation d'un dépôt de sel à la surface de la maçonnerie, la brique ou le plâtre après que l'eau se soit évaporée élastomérique revêtement flexible de haute performance qui lie les ruptures de moins d'un huitième de pouce émail peinture qui forme un feuil particulièrement lisse et dur; l'émail peut être obtenu dans une gamme complète de brillance et être soit en latex, soit en alkyde (huile) émulsion préparation où d'infimes particules d'un liquide tel que l'huile sont suspendues dans un autre tel que l'eau; utilisée pour les peintures à mélanges multiples dans les techniques de pulvérisation enduction appliquer une couche de peinture à l'endos de la construction en bois ou d'envers du revêtement extérieur afin d'empêcher l'humidité de pénétrer le bois et de faire gonfler le fil

profondeur ou épaisseur du revêtement sec en millimètres

épaisseur du feuil

faux fini technique qui permet de faire paraître une surface comme étant d'un

matériau différent; par exemple, pour faire en sorte qu'un mur semble fait

de granit, de marbre ou en bois verni

festons gouttes ou festons dans le feuil de peinture causés par l'application de

trop de peinture; les festons sont habituellement causés par l'application

d'une couche de peinture trop épaisse ou par une peinture trop diluée

fini écrasé le terme « fini écrasé » vient de la technique utilisée pour défoncer le haut

d'une projection pour une allure unique

fini satiné une nuance de brillant qui se situe entre le fini coquille d'œuf et le fini

semi-brillant

glacis enduits transparents ou translucides appliqués sur une surface peinte

pour produire des effets mélangés de leurs couleurs

gomme laque résine naturelle qui prend habituellement la forme d'écailles fines, qui est

fait à partir d'un dérivé d'une substance appelée laque; la gomme-laque est utilisée pour calfeutrer et faire la finition de planchers, de nœuds, etc.

gouttes imperfections sur le feuil qui est causé par un débit excessif du revêtement

ignifuge revêtement qui 1- réduit la propagation des flammes, 2- qui ne s'enflamme

pas à de hautes températures et 3- qui isole le subjectil et retarde les

dommages fait à celui-ci

laque revêtement transparent ou pigmenté qui sèche rapidement par

évaporation du solvant; feuil protecteur transparent; peut être mât,

brillante ou coquille d'oeuf

latex peinture à base d'eau utilisée dans les applications résidentielles et

commerciales; la perméabilité de la peinture au latex est supérieure à celle de la peinture à huile et son utilisation permet d'éliminer les odeurs et les dangers associés aux solvants organiques; la peinture au latex sèche rapidement, retient bien la couleur, est résistante aux boursouflures et se

nettoie facilement

levage gonflement et boursouflage de la surface à la suite du ramollissement et

de la pénétration d'un feuil antérieur par des solvants dans la peinture

appliqué sur ce feuil

lustre degré de brillance modérément bas; brillant ayant un mauvais reflet de

distinction de l'image; caractéristique d'un revêtement qui semble être droit lorsqu'on le regarde perpendiculairement, et qui a une apparence

éclatante lorsqu'on le regarde d'un angle restreint ou d'incidence

maçonnerie matériaux de construction à base de minéraux tels que le ciment, le mortier, la pierre, la brique et le stuc

marbrage technique utilisée sur toutes les surfaces pour donner une apparence marbrée

mordaçage user ou rendre une surface rugueuse à l'aide d'un acide ou d'un agent chimique ou d'un abrasif fin avant d'appliquer la peinture pour augmenter l'adhérence; préparer la surface de métal ou de béton à l'aide d'acides

palissade un grand écran ou une grande clôture servant à masquer un chantier de construction ou une zone de travaux

peau de crocodile surface dont le feuil de peinture craquelé ressemble à la peau d'un crocodile

résine synthétique grandement utilisée par les fabricants de peintures et de vernis; la peinture à l'alkyde doit être délayée et nettoyée à l'aide de solvant ou de diluant; les termes de peinture à l'alkyde et de peinture à l'huile sont généralement interchangeables

peinture à l'huile peinture qui n'est pas à base d'eau et qui peut être diluée avec de la térébenthine; peinture qui contient de l'huile siccative, du vernis à l'huile ou de la résine modifiée à l'huile comme ingrédient feuillogène; le terme est couramment et incorrectement utilisé pour désigner toute peinture soluble par des solvants organiques

peinture acrylique peinture délayée avec de l'eau et dans laquelle la résine acrylique agit en majeure partie comme agent liant

peinture mate peinture sans brillant même lorsque la surface est observée en angle; le fini mât a encore moins de brillant que le fini coquille d'œuf; la peinture mate possède une moins grande durabilité que la peinture très brillante

pelure d'orange feuil ressemblant à une pelure d'orange en raison d'une mauvaise pulvérisation ou application au rouleau

phosphate produit de nettoyage utilisé lors de la préparation de surface après avoir été dissout dans l'eau; le phosphate trisodique sert à enlever le brillant, la saleté et la graisse des surfaces

pigment

particules insolubles dispersées et finement broyées qui, lorsqu'elles sont dispersées dans un liquide pour former de la peinture, peuvent avoir les propriétés de base de la peinture : opacité, dureté, durabilité et résistance à la corrosion; le terme est utilisé pour inclure les matières de charge ainsi que le blanc ou les pigments de couleur; la distinction entre les poudres qui sont des pigments et les poudres qui sont des teintures se fait généralement sur la base de leur solubilité; les pigments sont insolubles et se dispersent dans le matériau alors que les teintures sont solubles ou viennent en solutions

pinceau à angle

un pinceau à angle utilisé pour faire le découpage

pinceau à poils synthétiques un pinceau dont les filaments sont faits à partir d'un matériel plastique non absorbant comme le polyester ou le nylon plutôt qu'en poils d'animaux; les pinceaux à poils synthétiques sont habituellement utilisés pour la peinture au latex

pinceau putois

petit pinceau au long manche utilisé pour les travaux compliqués

plâtre à reboucher

une poudre mélangée avec de l'eau ou du composé prémélangé qui est surtout utilisée pour boucheporer des grosses fissures dans les murs; elle durcit en séchant et peut être poncée ou peinturée, mais ne supportent pas beaucoup de mouvements dans le subjectile

polyuréthane

variété de revêtements allant d'émails brillants à des revêtements doux et flexibles; lors d'une préparation approfondie de la surface, le polyuréthane assure une adhésion, un durcissement, une flexibilité et une résistance qui va de bon à très bon

ponçage en biseau

procédé par lequel on fusionne un endroit retouché avec le reste de la surface en appliquant des bouche-pores ou en grattant une surface de vieille peinture

psychromètres frondes un outil qui mesure avec précision l'humidité relative

pulverisation par pression électrostatique méthode de peinturage qui comprend des particules électriques dans la peinture et un subjectile mis à la terre afin de diminuer de manière significative la surpluvérisation

pulvérisation sans air procédé de pulvérisation de la peinture au cours duquel cette dernière passe par un orifice à haute pression; l'effet est souvent aidé par la vaporisation de solvants, surtout si la peinture a été préalablement chauffée résine une matière synthétique ou naturelle qui est l'ingrédient principal de la

peinture; elle lie les ingrédients ensemble et améliore l'adhésion de la

peinture sur la surface

résine d'époxy produits faits à base de résine synthétique dérivée du pétrole; la résine

d'époxy, qui est généralement durci à l'aide de catalyseurs, est

probablement le revêtement le plus durable

retouche appliquer l'apprêt aux endroits qui ont besoin de protection additionnelle

parce que la vieille peinture a été enlevée

revêtement à plusieurs composants

revêtement qui est appliqué en utilisant une méthode qui dose et mélange deux composants ou plus d'un matériau de peinture durant le procédé de

distribution à un pistolet de pulvérisation

revêtement intumescent

sous-couche

revêtement ignifuge qui, lorsque chauffé, devient du plastique; le plastique émet des gaz non inflammables comme le dioxyde de carbone et l'ammoniac; les gaz sont pris par le feuil, qui les convertit en mousse environ cinquante fois plus épais que le feuil de peinture original; à ce stade, le feuil se solidifie, résultant en une couche épaisse et très isolante de carbone qui protège la surface contre le feu de manière efficace

rouleau à joint un petit rouleau en bois ou en plastique à utiliser sur les bords de papier peint

scellant un revêtement que l'on utilise pour empêcher une absorption trop grande des couches ultérieures à l'intérieur de la surface poreuse

semi-brillant une nuance de brillant qui est plus brillante que le fini peu brillant, mais pas aussi brillante que le fini très brillant

siccatif ingrédient contenu dans la peinture qui accélère le processus de séchage ou de durcissement du feuil

solvant liquide pouvant dissoudre une résine; fait généralement référence à la portion liquide de la peinture ou du revêtement qui s'évapore lorsque la couche sèche

pour les surfaces jamais peinturées, c'est la couche entre l'apprêt et la couche de finition; pour les surfaces déjà peinturées, la sous-couche est appliquée directement sur la vieille peinture; peinture au fini mât (habituellement de la peinture à l'huile) utilisée avant la couche de finition

subjectile la surface qui est peinturée

teinture solution qui donne une couleur à une sui face sans la cacher; des couleurs

en aplat et des teintures au latex sont disponibles; les teintures peuvent

être au latex ou à l'huile

temps d'induction le laps de temps qui doit s'écouler entre le mélange des composants d'une

peinture à multicomposants et l'application de la peinture; on dit aussi

temps d'exsudation

tige d'appui une tige en plastique cellulaire insérée dans un joint à sceller pour réduire

la profondeur du produit d'étanchéité

uréthane produit qui devient une finition à résistance chimique forte; l'uréthane

demande de l'essence minérale pour l'éclaircissement et le nettoyage

veinage reproduction du grain de bois à l'aide de couleurs ou de teintures

spécialement préparées et de l'utilisation d'un outil imitant le grain du

bois ou de techniques au pinceau

veinage effet de peinture utilisé pour imiter le fil du vrai bois

vernis fini clair qui est soit mât, soit brillant, soit au fini satiné; de façon générale,

un liquide translucide qui sèche et devient un fini plus ou moins transparent et dur lorsqu'il est appliqué sur une surface à écueil mince

vinyle type de résine ayant une mauvaise adhérence, mais qui possède une

bonne dureté, flexibilité et résistance; le vinyle est utilisé dans le plastique,

le recouvrement mural, les adhésifs pour le bois, les piscines, le

revêtement intérieur de réservoir et l'équipement marin

viscosité degré de résistance à l'écoulement d'une peinture, d'un vernis ou de tout

autre produit liquide; on fait souvent référence à la consistance lorsqu'on parle de la viscosité; plus grande est la viscosité, plus épais est le fluide

zones tendres zones à la surface de l'enduit d'un mur en plâtre où se produit un

suintement causé par la chaux insuffisamment sèche

APPENDICE C

ACRONYMES

COV composé organique volatil

FS fiche signalétique

ISO Organisation internationale de normalisation

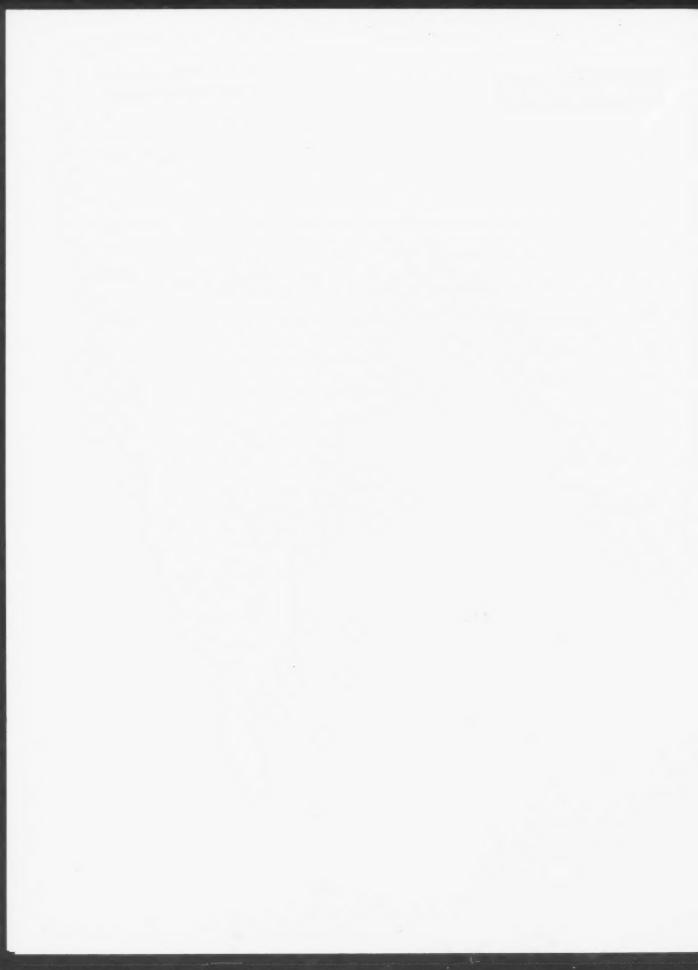
NACE National Association of Corrosion Engineers

SIMDUT Système d'informations sur les matières dangereuses utilisées au travail

SSPC Society for Protective Contings

TMD transport de matières dangereuses

TSP phosphate trisodique



APPENDICE D

PONDÉRATION DES BLOCS ET DES TÂCHES

BLOC A COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

0/0	<u>NL</u> 18	<u>NS</u> 15	<u>PE</u> NV	-		DC NV		MB 22	<u>Sk</u> 25			BC 20	NT NV	<u>YT</u> 18		Moyenne nationale 18 %
	Tâch	e 1	Fair	e l'er	ntret	ien d	es ou	ıtils e	et de	l'équ	uiper	nent				
		%	-	-				<u>ON</u> 15		<u>SK</u> 20	<u>AB</u> 30		NT NV			24 %
	Tâch	e 2	Org	anise	er le	trava	nil.									
		%						<u>ON</u> 30			AB 15		NT NV			22 %
	Tâch	e 3	Effe	ctue	r les	tâche	es roi	utini	ères c	lu m	étier					
		%	<u>NL</u> 27						MB 25				NT NV			32 %
	Tâch	e 4	Effe	ctue	r les.	cont	rôles	de q	ualit	é.						
		%							MB 27		AB 15		NT NV		NU NV	22 %
BLO	OC B		PRÉ	PAR	ATI	ONI	DE L	A SL	RFA	CE						
%	NL 25	NS 25	PE			DC NV	<u>ON</u> 35	ME 19			AB 35	BC 30	NT NV	<u>Y</u> 7		Moyenne nationale 28 %

Tâche 5 Faire la préparation des surfaces en général.

	NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	\underline{SK}	AB	BC	NT	\underline{YT}	NU	21	0/
%	27	15	NV	29	NV	35	20	38	40	40	NV	30	NV	31	/0

%	NL NS PE NB QC ON MB SK AB BC NT YT NU 17 25 NV 17 NV 15 20 20 20 15 NV 17 NV	18 %
Tâche 7	Traiter et réparer les surfaces en béton et en maçonnerie.	
%	NL NS PE NB QC ON MB SK AB BC NT YT NU 12 10 NV 14 NV 10 20 13 15 15 NV 17 NV	14 %
Tâche 8	Préparer et réparer les surfaces métalliques.	
%	NL NS PE NB QC ON MB SK AB BC NT YT NU 19 20 NV 25 NV 10 20 6 15 20 NV 16 NV	17 %
Tâche 9	Préparer les surfaces en plaques de plâtre.	
%	NL NS PE NB QC ON MB SK AB BC NT YT NU 25 30 NV 15 NV 30 20 23 10 10 NV 20 NV	20 %
% 32 30	PE NB QC ON MB SK AB BC NT YT NU NV 26 NV 35 24 25 20 25 NV 21 NV	nationale 27 %
	Appliquer la peinture et le revêtement architecturaux. NL NS PE NB QC ON MB SK AB BC NT YT NU 63 60 NV 50 NV 75 54 69 70 60 NV 65 NV	63 %
Tâche 11	Appliquer les revêtements haute performance.	
%	NL NS PE NB QC ON MB SK AB BC NT YT NU 37 40 NV 50 NV 25 46 31 30 40 NV 35 NV	37 %
BLOC D	REVÊTEMENTS MURAUX	
		Moyenne

Tâche 6 Préparer les surfaces en bois.

 Tâche 12
 Préparer la surface en vue de l'application de revêtements muraux.

 NL
 NS
 PE
 NB
 QC
 ON
 MB
 SK
 AB
 BC
 NT
 YT
 NU

 %
 38
 60
 NV
 52
 NV
 65
 43
 50
 50
 40
 NV
 55
 NV

 Tâche 13
 Appliquer les revêtements muraux.

 NL
 NS
 PE
 NB
 QC
 ON
 MB
 SK
 AB
 BC
 NT
 YT
 NU
 50 %

 %
 62
 40
 NV
 48
 NV
 35
 57
 50
 50
 60
 NV
 45
 NV

BLOC E FINIS POUR SURFACES EN BOIS ET FINIS SPÉCIAUX

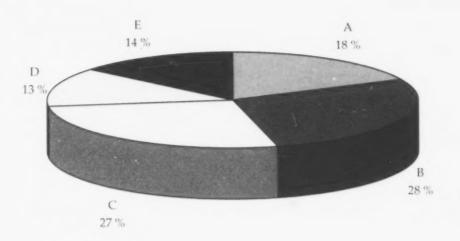
%	<u>NL</u> 10	NS 20	PE NV						<u>AB</u> 15			NU NV	Moyenne nationale 14 %
	Tâch	e 14	Appl	liquer	les fir	is sur	les su	rfaces	en bo	ois.			7

Tâche 15 Appliquer les finis spéciaux.

	NL	NS	PE	NB	QC	ON	MB	<u>SK</u>	AB	<u>BC</u>	NT	YT	NU	27.0/
%	37	30	NV	37	NV	40	34	. 41	.40	35	NV	40	NV	37 %



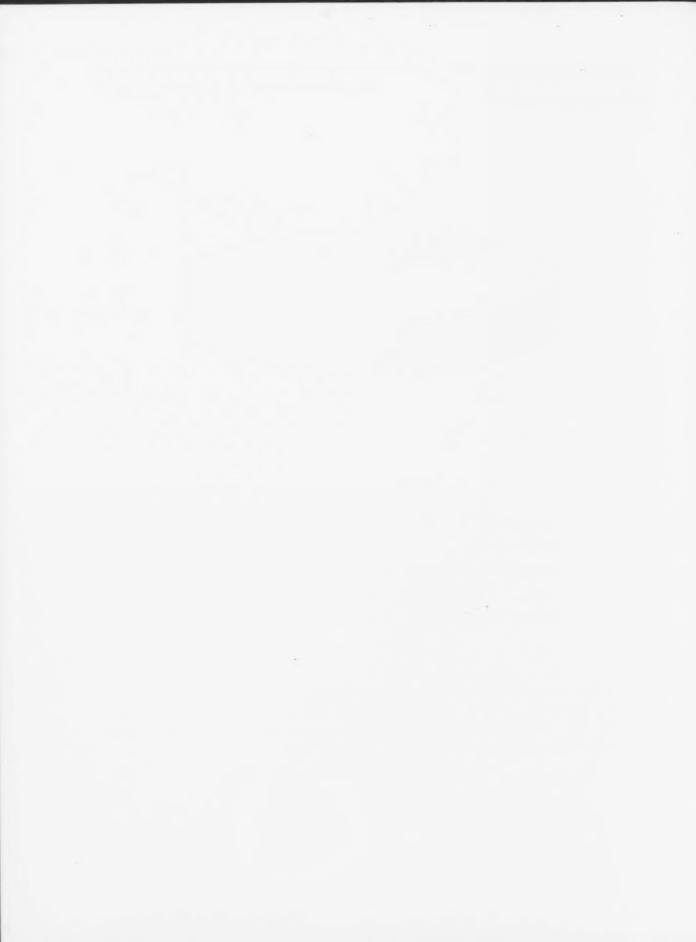
DIAGRAMME À SECTEURS*



TITRES DES BLOCS

BLOC A	Compétences professionnelles	BLOC D	Revêtements muraux
BLOC B	Préparation de la surface	BLOC E	Finis pour surfaces en bois et finis spéciaux
BLOC C	Peintures et revêtements		

* Pourcentage moyen du nombre total de questions intégrées dans un examen interprovincial visant à évaluer chaque bloc de l'analyse, en vertu des données collectives recueillies auprès des gens de la profession de toutes les régions du Canada. Un examen interprovincial typique comporte de 100 à 150 questions à choix multiple.



APPENDICE F TABLEAU DES TÂCHES DE LA PROFESSION - PEINTRE ET DÉCORATEUR/DÉCORATRICE

BLOCS	TÂCHES	(Particular of the Control of the Co	S	OUS-TÂCHI	ES	
COMPÉTENCES A PROFESSION- NELLES	Faire l'entretien des outils et de l'équipement.	1.01 Faire l'entretien des outils à main.	1.02 Faire l'entretien des outils mécaniques.	1.03 Faire l'entretien de l'équipement de décapage par projection d'abrasif.	1.04 Faire l'entretien de l'équipement de pulvérisation.	1.05 Faire l'entretien de l'équipement de mesure et d'essai.
	2. Organiser le travail.	2.01 Utiliser Ia documentation.	2.02 Communiquer avec les autres.	2.03 Planifier le travail.	2.04 Maintenir un environnement de travail sécuritaire.	2.05 Utiliser l'équipement de protection individuelle et de sécurité.
	3. Effectuer les tâches routinières du métier.	3.01 Protéger les environs.	3.02 Manipuler les matériaux.	3.03 Utiliser l'équipement de gréage et de levage.	3.04 Utiliser l'équipement d'accès.	
	Effectuer les contrôles de qualité.	4.01 Évaluer l'état et les défauts de la surface.	4.02 Identifier l'état et les défauts du produit.	4.03 Évaluer les surfaces finies.		
PRÉPARATION DE LA SURFACE	5. Faire la préparation des surfaces en général.	5.01 Appliquer les traitements chimiques.	5.02 Appliquer les traitements mécaniques.	5.03 Nettoyer les surfaces.	5.04 Apprêter les surfaces.	5.05 Appliquer le produit de calfeutrage.
		5.06 Gratter les surfaces.	5.07 Poncer les surfaces.			
	6. Préparer les surfaces en bois.	6.01 Corriger les défauts mineurs.	6.02 Conditionner les surfaces en bois.	6.03 Calfeutrer les surfaces en bois.	6.04 Appliquer les bouche-pores.	
	7. Traiter et réparer les surfaces en béton et en maçonnerie.	7.01 Traiter le nouveau béton.	7.02 Réparer le béton et la maçonnerie.		,	

BLOCS	TÂCHES		5	OUS-TÂCHI	ES	**************************************
	8. Préparer et réparer les surfaces métalliques.	8.01 Préparer les surfaces métalliques.	8.02 Réparer les surfaces métalliques.			
	9. Préparer les surfaces en plaques de plâtre.	9.01 Réparer les surfaces en plaques de plâtre.	9.02 Faire la finition des nouvelles plaques de plâtre.			
C PEINTURES ET REVÊTEMENTS	10. Appliquer la peinture et le revêtement architecturaux.	10,01 Préparer la peinture et le revêtement architecturaux	10.02 Appliquer la peinture et le revêtement architecturaux au pinceau.	10.03 Appliquer la pointure et le revêtement architecturaux au rouleau.	10.04 Appliquer la peinture et le revêtement architecturaux à l'aide d'équipement de pulvérisation.	
	11. Appliquer les revêtements haute performance.	11.01 Preparer les revêtements haute performance.	11.02 Installer les treillis-supports.	11.03 Appliquer les revêtements haute performance au pinceau.	11.04 Appliquer les revêtements haute performance au rouleau.	11.05 Appliquer les revêtements haute performance à l'aide d'équipement de pulvérisation.
D REVÊTEMENTS MURAUX	12. Préparer la surface en vue de l'application de revêtements muraux.	12.01 Enlever le revêtement mural et l'adhésif.	12.02 Tracer la surface.	12.03 Préparer le revêtement mural.	12.04 Traiter les surfaces pour le revêtement mural.	
	13. Appliquer les revêtements muraux.	13.01 Appliquer les adhésifs.	13.02 Installer les revêtements muraux commerciaux en vinyle.	13.03 Installer les revêtements muraux résidentiels.	13.04 Installer les revêtements muraux en tissu et a base de matieres naturelles.	13.05 Installer les revêtements muraux rigides.
FINIS POUR SURFACES EN BOIS ET FINIS SPÉCIAUX	14. Appliquer les finis sur les surfaces en bois.	14.01 Choisir le fini des surfaces en bois.	14.02 Préparer le fini des surfaces en bots.	14.03 Appliquer au pinceau les finis sur les surfaces en bois.	14.04 Appliquer les finis sur les surfaces en bois avec l'équipement de pulvérisation.	14.05 Appliquer les finis sur les surfaces en bois au moyen d'un chiffon.
	15. Appliquer les finis spéciaux.	15.01 Préparer les finis spéciaux.	15.02 Appliquer la peinture et le revêtement décoratif à l'aide d'éponges ou de chiffons.	15.03 Créer les taux finis.	15.04 Créer les finis texturés.	15.05 Appliquer les finis dores.
		15.06 Utiliser les pochoirs et les graphiques.	15.07 Appliquer les revêtements multicouches.			



